КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

SPIROTOP®

SPIROVENT®

SPIROTRAP®

SPIROCOMBI®

SPIROCROSS®

SPIROPRESS®

SPIROPLUS®

SPIROCARE®

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROTECH

максимальное повышение
эффективности

Введение 4

Обзор группы изделий 18

Применение 20

Справочная информация и отзывы клиентов 22

SpiroLife
Исключительные гарантийные условия 24

Путеводитель по изделиям 25

SpiroTop
Автоматические воздухоотводчики 35

SpiroVent
Воздушные сепараторы микропузырьков 39

SpiroTop Solar / SpiroVent Solar
Автоматические воздухоотводчики и сепараторы воздуха для солнечных установок 47

SpiroVent Superior
Вакуумные деаэраторы 51

SpiroTrap
Сепараторы частиц и шлама 55

SpiroCombi
Сепараторы воздуха и шлама 63

SpiroCross
Гидравлические сепараторы воздуха и шлама 73

SpiroCare
Анализ и рекомендации 79

Прочая информация
Принадлежности, полезная информация 81

Контактная информация 86

Средства обработки жидкостей – усложнение задач для разработчиков и изготовителей оборудования!

Процесс разработки технических решений для систем отопления и охлаждения с каждым днем прогрессирует все быстрее и быстрее, что в свою очередь значительно усложняет задачи для разработчиков и производителей оборудования.

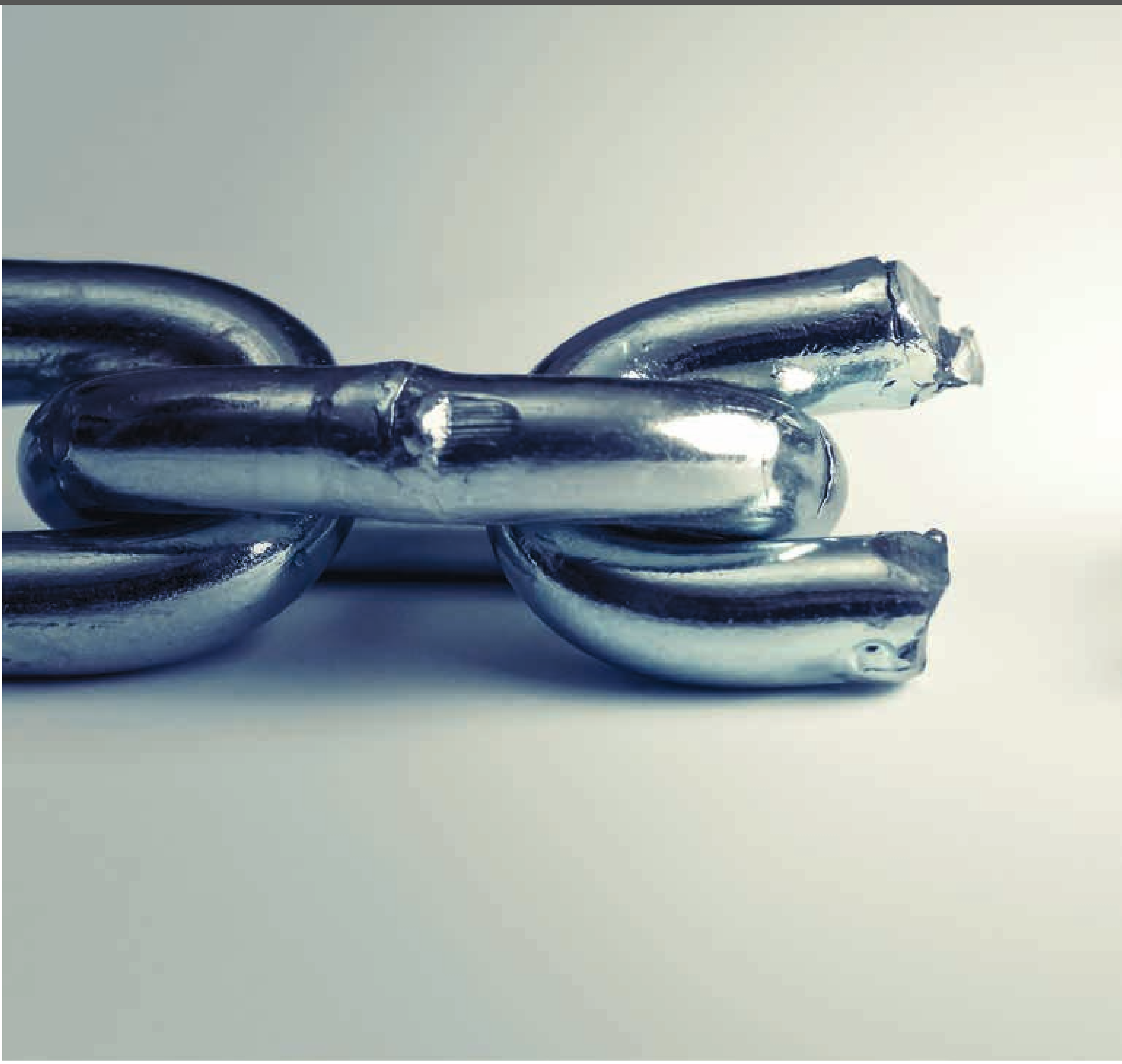
Результаты этих разработок исключительно благоприятны для инвесторов, операторов и владельцев систем, в связи с тем, что они ведут к значительному повышению эффективности, производительности и мощности систем отопления и охлаждения и их составных компонентов. Это помогает сберечь значительные ресурсы, повышает эффективность, экономит большое количество энергии и значительно снижает расходы на эксплуатацию и энергоснабжение. Однако, вместе с тем, это значительно усложняет задачи, которые ставятся перед разработчиками, изготовителями и инженерами, создающими такие системы.

Как и для гоночного автомобиля, все компоненты здесь подбираются самым оптимальным образом, чтобы максимально использовать полный потенциал всей системы и целиком «пожинать плоды» своих инвестиций.

Таким образом, становится понятно, что подробное и системное проектирование всех компонентов системы, включая нагревающую и охлаждающую воду, а также учет всех влияющих факторов с механической, физической и химической точки зрения сейчас важны, как никогда.

Каждая система хороша ровно настолько, насколько хорош ее самый слабый компонент

В настоящее время тепловые котлы, тепловые насосы, охладительные агрегаты, высокопроизводительные насосы, гидравлические клапаны и теплообменники активно оптимизируются для обеспечения наибольшей эффективности, однако, по всей видимости, их максимально возможная производительность уже практически достигнута.



Например, в случае современных насосов это достигается с помощью использования меньших зазоров. Поэтому в настоящее время используются регулировочные клапаны с минимальным размером отверстий для обеспечения лучшей гидравлической регулировки.

Легко понять, что качество и состав нагревательной или охлаждающей воды, служащей в качестве среды для теплообмена, может значительно влиять на эффективность системы и, самое главное, на безаварийную работу систем отопления и охлаждения, что, зачастую недооценивается.

Сейчас абсолютно каждый компоненты системы играет важнейшую роль, так как самое слабое звено любой цепи определяет ее общее качество, ее прочность. Вот почему необходимо уделять особое внимание зачастую недооцениваемой жидкости в системе и ее оптимальной обработке. В свою очередь, это хорошие новости для операторов, владельцев систем, контролеров и специалистов по техническому обслуживанию!

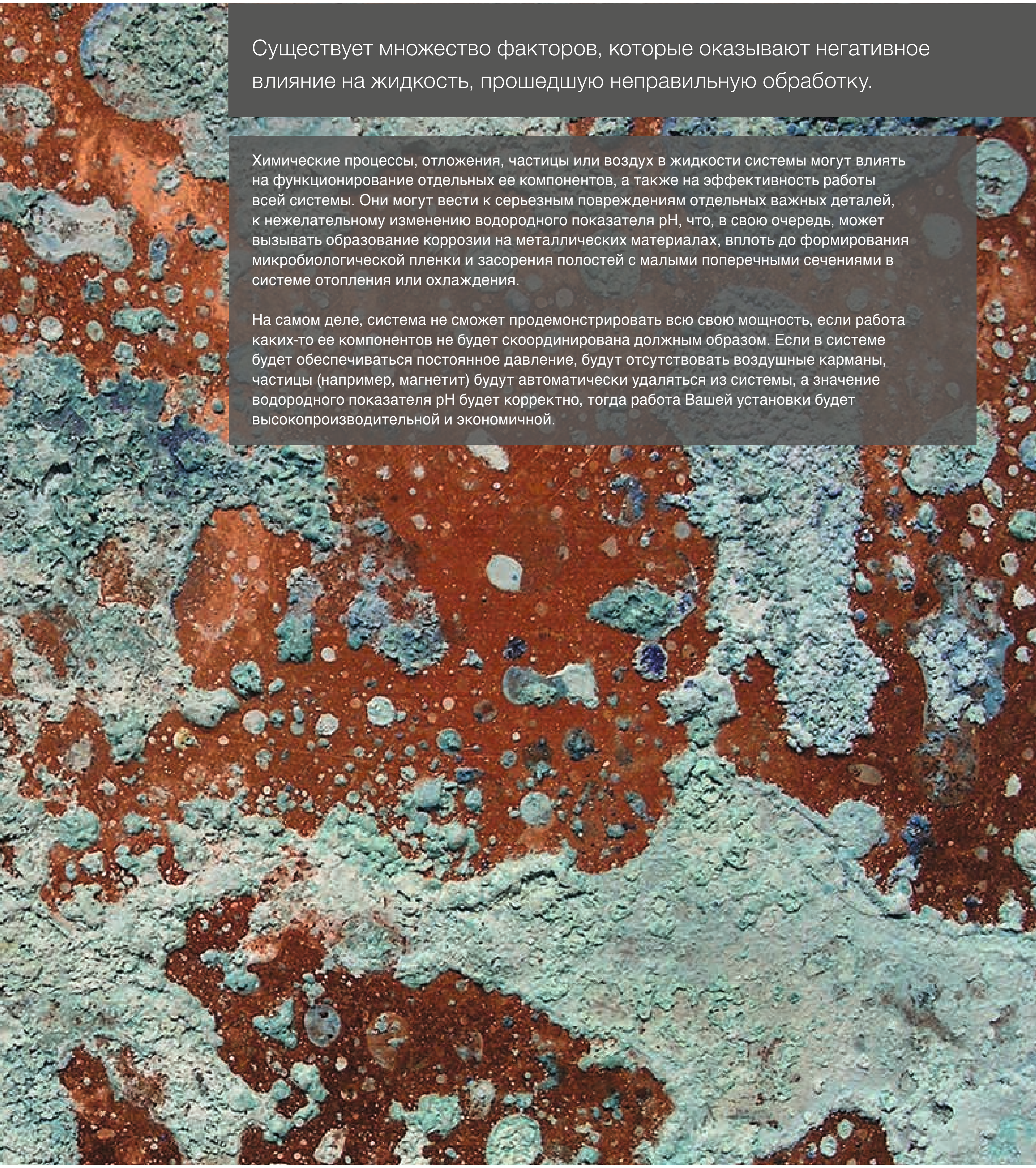
Подобно крови в организме человека, жидкость является источником «жизненной силы» в каждой системе отопления и охлаждения

Если бы мы делали анатомическое сравнение, мы могли бы рассмотреть генераторы отопления и охлаждения, насосы и клапаны в системах отопления и охлаждения в качестве основных жизненно важных органов в организме человека, таких же как сердце и легкие, а жидкость в такой системе была бы сопоставима с кровью.

VDI

Жидкость в системе отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха подобна крови в организме человека, чье состояние имеет ключевое значение для всех органов, их эффективной работы и сохранения важных для жизни элементов. Когда кровь находится в хорошем состоянии, органы могут работать эффективно, при этом организм человека функционирует полноценно. Это же можно сказать и про системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха. Если качество жидкости в системе не соответствует нормам и стандартам, это может привести к значительным отказам, серьезным повреждениям и даже к потере работоспособности всей системы. Также это может привести к негативным последствиям на юридическом или законодательном уровне и повлиять на гарантийные условия, вызвать дополнительные эксплуатационные затраты, а также расходы на ремонт и дополнительное техническое обслуживание.

Коррозия является одним из множества последствий, возникающих в результате неправильно организованного процесса обработки воды



Существует множество факторов, которые оказывают негативное влияние на жидкость, прошедшую неправильную обработку.

Химические процессы, отложения, частицы или воздух в жидкости системы могут влиять на функционирование отдельных ее компонентов, а также на эффективность работы всей системы. Они могут вести к серьезным повреждениям отдельных важных деталей, к нежелательному изменению водородного показателя pH, что, в свою очередь, может вызывать образование коррозии на металлических материалах, вплоть до формирования микробиологической пленки и засорения полостей с малыми поперечными сечениями в системе отопления или охлаждения.

На самом деле, система не сможет продемонстрировать всю свою мощность, если работа каких-то ее компонентов не будет скоординирована должным образом. Если в системе будет обеспечиваться постоянное давление, будут отсутствовать воздушные карманы, частицы (например, магнетит) будут автоматически удаляться из системы, а значение водородного показателя pH будет корректно, тогда работа Вашей установки будет высокопроизводительной и экономичной.

Выход системы из строя в результате ее засорения

Даже при использовании самой лучшей воды невозможно полностью исключить нежелательное влияние коррозии и появившихся из-за нее частиц в воде систем отопления, охлаждения и технологических систем.

Как правило, разработчики или операторы практически не оценивают или полностью игнорируют риск загрязнения воды в установке в связи с тем, что частицы коррозии (такие как, магнетит или другой шлам, образующийся в системе) зачастую настолько малы, что их нельзя разглядеть невооруженным глазом. Поначалу даже те системы, которые были разработаны без сепараторов шлама, таких как SpiroTrap, работали без нареканий. Однако в скором времени в средах, подверженных длительному осаждению частиц и шлама на особо чувствительных компонентах системы, таких как теплообменники, насосы, клапаны и дроссельные задвижки, были отмечены серьезные проблемы. Помимо значительного увеличения энергопотребления это вело к ухудшению важных функций и периодическим отказам, а также к необходимости проведения дополнительного технического обслуживания и неблагоприятным экономическим последствиям для операторов. В конце концов, это даже могло вести к засорению системы, и, как следствие, к ее полному отказу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ SPIROTECH ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ШЛАМА

Компания Spirotech предлагает широкий ассортимент сепараторов шлама SpiroTrap – от малогабаритных латунных моделей для любых жилых домов до высокопрочных мощных стальных моделей для крупномасштабного промышленного применения. Компания Spirotech также предлагает мощные сепараторы шлама серии SpiroTrap MB3/MBL и SpiroTrap Magnet с уникальной магнитной технологией. Они обеспечивают оптимальное быстрое отделение магнетита и шлама.

Помимо немагнитных частиц они удаляют даже самые мелкие частицы магнетита, максимально увеличивая производительность системы и защищая ее дорогостоящие компоненты. Благодаря тщательно продуманной конструкции собранный шлам можно быстро и легко удалять непосредственно в процессе работы системы. Кроме того, вместе с моделями SpiroCombi компания Spirotech предлагает гибридный вариант, который может одновременно отделять воздух и шлам.

SPIROTRAP® MB3

SPIROTRAP® MAGNET

От проблем с циркуляцией до полной закупорки

Существует множество вариантов того, как воздух может попадать в воду в системах отопления, охлаждения и технологических системах. В зависимости от давления и температуры в системе воздух отчасти уже изначально присутствует в воде.

Наличие воздуха в системе зачастую приводит к дорогостоящим поломкам, требующим проведения последующего трудоемкого технического обслуживания. Его наличие вызывает повышенный шум в радиаторах, теплообменниках, трубах и насосах. Это приводит к значительным трудностям при регулировке системы, а также к возникновению коррозии, и, как следствие, к формированию шлама и магнетита. Наличие воздуха в системе приводит к значительному снижению эффективности нагрева и охлаждения, преждевременному износу и выкрашиванию основных компонентов системы или, что еще хуже, к полной закупорке. Это, в свою очередь, может вести к отказу всей системы со всеми вытекающими последствиями, и, как следствие, к росту недовольства со стороны арендаторов, операторов или инвесторов. Таким образом, довольно предсказуемо, что станет с жидкостью при длительной работе, если система была спроектирована и эксплуатируется без использования специальных устройств для удаления воздуха, в качестве которых могут применяться автоматические воздухоотводчики SpiroTop, воздушные сепараторы микропузырьков SpiroVent и вакуумные деаэраторы SpiroVent Superior.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ КОМПАНИИ SPIROTECH ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВОЗДУХА

Компания Spirotech предлагает широкий перечень консалтинговых услуг и технических решений для трех различных вариантов удаления воздуха из воздушных карманов в системах отопления, охлаждения и технологических системах. Серия автоматических воздухоотводчиков Spiro-Top идеально подходит для удаления свободного воздуха из системы. Для отделения и удаления микропузырьков из технологической жидкой среды компания Spirotech предлагает своим клиентам серию изделий SpiroVent. А для отвода, отделения и удаления свободного воздуха, воздуха, запертого в карманах, и даже растворенного воздуха из технологической жидкой среды предлагаются вакуумные деаэраторы SpiroVent Superior.

SPIROTOP®

SPIROVENT®

SPIROVENT® SUPERIOR

Нарушение нагревательного цикла и колебания давления

Бесспорно, большая часть проблем, связанных с системами отопления и вентиляции, вызваны некорректным поддержанием давления. В свою очередь, это может вести к серьезным последствиям.

В случае, когда системы отопления, охлаждения или технологические системы находятся на стадии создания «с нуля», или когда проводится их полная реконструкция, правильно организованный процесс проектирования, установки и технического обслуживания играет решающую роль для эффективной и экономичной работы системы. Плохо продуманная и некорректно обслуживаемая система поддержания давления неизбежно ведет к повышенным эксплуатационным затратам: ей требуется постоянная «подпитка», что ведет к возникновению проблем, связанных с наличием воздуха, и повышенному износу системы (образованию пустот в насосах).

Максимальная производительность достигается исключительно за счет специально подобранных технических решений, которые объединяют в себе функции вакуумной дегазации и поддержания давления (например, серия SpiroPress). Это является единственным способом избежать нарушения нагревательного цикла и колебаний давления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ КОМПАНИИ SPIROTECH, ОБЪЕДИНЯЮЩИЕ ФУНКЦИИ ПОДДЕРЖАНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ВАКУУМНОЙ ДЕГАЗАЦИИ

Серия SpiroPress включает полный перечень технических решений для обеспечения наиболее простой установки даже в самые габаритные и сложные системы. Серия SpiroPress изготовлена специально с учетом всех соответствующих требований и с размерами от XS до XXL для различных групп изделий. Дополнительная вода, требуемая для системы, дегазируется в SpiroPress перед тем, как она попадет в систему, что обеспечивает длительную надежную защиту системы: не только в ходе регулировки, но и на протяжении всего периода эксплуатации системы. Изделия SpiroPress значительно повышают производительность системы. Также их использование помогает избежать преждевременного отказа важных компонентов системы. При этом любая система с установленными такими устройствами для отделения шлама и дегазации функционирует именно так, как этого хочет оператор или пользователь.

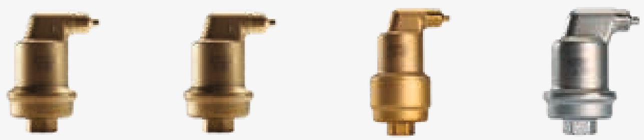
SPIROPRESS®

SPIROPRESS® MULTICONTROL

Обзор группы изделий

Страница 35

SPIROTOP®

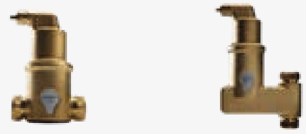


ЛАТУНЬ | ВЫСОКОТЕМПЕ-РАТУРНЫЕ | ВЫСОКОНАПОРНЫЕ | НЕРЖАВ. СТАЛЬ

Страница 39

SPIROVENT®

(Изделия hi-flow (для повышенного расхода) доступны во фланцевом и сварном исполнении)

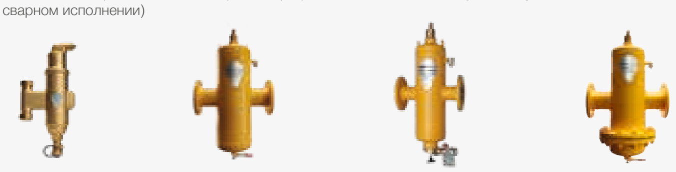


ЛАТУНЬ - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ | ЛАТУНЬ - ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Страница 63

SPIROCOMBI®

(Изделия hi-flow (для повышенного расхода) и разъемные изделия доступны во фланцевом и сварном исполнении)

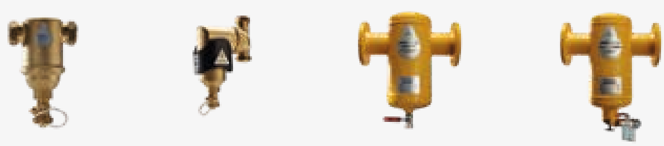


ЛАТУНЬ - ВЕРТИКАЛЬНЫЕ | СТАЛЬ - ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ | МАГНИТНЫЕ – ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ | РАЗЪЕМНЫЕ - ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

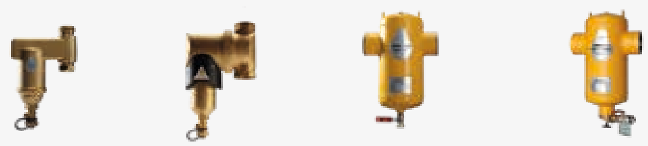
ЛАТУНЬ - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ | СТАЛЬ - СВАРНЫЕ КОНЦЫ | МАГНИТНЫЕ - СВАРНЫЕ КОНЦЫ | РАЗЪЕМНЫЕ HI-FLOW - ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

SPIROTRAP®

(Изделия hi-flow (для повышенного расхода) и разъемные изделия доступны во фланцевом и сварном исполнении)



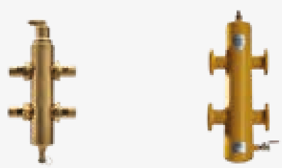
ЛАТУНЬ - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ | SPIROTRAP MB3 | СТАЛЬ - ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ | МАГНИТНЫЕ - ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



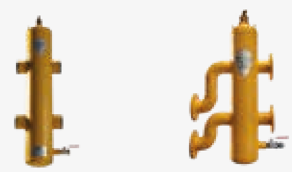
ЛАТУНЬ - ВЕРТИКАЛЬНЫЕ | SPIROTRAP MBL | СТАЛЬ - СВАРНЫЕ КОНЦЫ | МАГНИТНЫЕ - СВАРНЫЕ КОНЦЫ

Страница 55

SPIROCROSS®



ЛАТУНЬ | СТАЛЬ - ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



СТАЛЬ – СВАРНЫЕ КОНЦЫ | SPIROCROSS R

Страница 73

ПРИМЕЧАНИЕ

Если не указано иное, изделия SpiroTop,SpiroVent, SpiroTrap, SpiroCombi и SpiroCross пригодны для воды и водно-гликолевых смесей (макс. 50%)

ОНЛАЙН

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
Компания Spirotech предлагает широкий перечень общих технических решений. Для более подробной информации посетите наш веб-сайт: www.spirotech.com

SPIROVENT RV2

СТАЛЬ - ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

СТАЛЬ - СВАРНЫЕ КОНЦЫ

Страница 47

SPIROTOP® SOLAR/SPIROVENT® SOLAR

SPIROTOP SOLAR

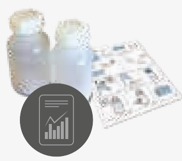
SPIROVENT SOLAR ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

SPIROVENT SOLAR ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Страница 79

SPIROCARE®

ЛАБОРАТОРНЫЙ АНАЛИЗ ВОДЫ



АНАЛИЗ СИСТЕМЫ

SPIROVENT® SUPERIOR

SUPERIOR S4

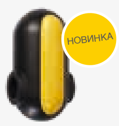
SUPERIOR S6

SUPERIOR S10

SUPERIOR S16

Страница 51

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ НАБОР SPIROVENT / SPIROTRAP

ПРОМЫВОЧНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

SPIROPLUS КОМПЛЕКТ

SPIROPLUS RAPIDCLEANSE СРЕДСТВА БЫСТРОЙ ОЧИСТКИ

Страница 81

ГЕОТЕРМАЛЬНАЯ ЭНЕРГИЯ
- Солнечный контур
- Локальная и централизованная система отопления

БИОГАЗОВЫЕ СИСТЕМЫ
- Локальная система отопления
- Контур отопления и хлаждения

СОЛНЕЧНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ
- Система охлаждения
- Локальная и централизованная система отопления

Правильное решение для каждого варианта применения

Вне зависимости от того, реконструируете ли Вы имеющуюся систему, или хотите спроектировать абсолютно новую систему отопления, охлаждения или технологическую систему, компания Spirotech готова предложить подходящее решение для любых Ваших нужд. Размеры практически всех наших изделий могут быть подогнаны под Ваши конкретные требования.

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ
- Контуры охлаждения
- Локальная и централизован-ная система отопления

ОДНОСЕМЕЙНЫЙ ДОМ
- Контур отопления
- Тепловой насос
- Солнечная система

МНОГОЭТАЖНОЕ ЖИЛОЕ ЗДАНИЕ
- Контур отопления
- Тепловой насос
- Солнечная система

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- Контуры отопления
- Контуры охлаждения и замораживания
- Контуры обработки
- Локальная система отопления
- Системы регулирования температуры

ОФИСНОЕ ЗДАНИЕ/ УНИВЕРСИТЕТ/КОЛЛЕДЖ/ШКОЛА
- Контур отопления
- Контур охлаждения
- Кондиционирование воздуха

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР
- Контуры охлаждения и замораживания
- Кондиционирование воздуха

ДИСПАНСЕР/БОЛЬНИЦА
- Контуры отопления
- Контуры охлаждения и замораживания
- Кондиционирование воздуха

Spirotech помогает компании Van Hout создавать устойчиво высокую ценность для клиентов

Благодаря новой установке от компании Spirotech были получены следующие результаты: улучшенная работа системы, энергосбережение в размере 30 %, уменьшение выбросов $CO2$ на 370 тонн.

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ STRIJP-T

Компания Van Hout реализовала проект по внедрению новой системы устойчивого энергоснабжения для здания компании Draka Prysmian посредством использования электростанции Strijp-T в Эйндховене при участии энергосервисной компании OVVIA. В результате была обеспечена экономия энергоресурсов в размере 30% без необходимости последующих инвестиций от ользователей. “Муниципальные власти Эйндховена и провинциальные власти северного Брабанта выбрали нас для участия в проекте Strijp-T на основании некоторого стечения обстоятельств,” - поясняет представитель Van Hout. “Основным потребителем энергии электростанции Strijp-T (бывшее местоположение Philips) является компания Draka Prysmian, мировой игрок на арене высокотехнологичных кабелей и систем для энергетических и телекоммуникационных инфраструктур. Данная международная компания предпочитает работать с самыми надежными поставщиками электроэнергии в соответствии с ее принципами корпоративной ответственности перед обществом.

Наш подход ESCo уже доказал свою эффективность при сотрудничестве с OVVIA и другими партнерами, такими как компания Spirotech. Он обеспечивает гарантированную экономию средств для наших клиентов без необходимости дальнейших инвестиций с их стороны. В рамках данного проекта компания Van Hout adviseurs en installateurs дает свои рекомендации, а также обеспечивает техническое и оперативное управление работой электростанции Strijp-T”.

УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ВОДЫ

Для электростанции Strijp-T компания Van Hout порекомендовала использовать систему контроля отопления, работающую на основе ысокопроизводительных газовых котлов Novum и Viessmann. Тепло, вырабатываемое котлами, переносится всем клиентам через хорошо герметизированные трубопроводы при использовании современной автоматики. “Наивысшее качество воды крайне важно для обеспечения максимальной производительности системы отопления,” - подчеркивает представитель Van Hout. “В результате накопления шлама и воздуха эффективность систем отопления и охлаждения со временем значительно падает.

Мы попросили компанию Spirotech помочь нам, так как мы отвечаем за контрактные условия по экономии и качеству работы установки (DBFMO) в течение десяти лет. После анализа качества воды в первую очередь специалисты Spirotech порекомендовали снизить ее жесткость.

В системы отопления были установлены автоматические вакуумные деаэраторы и специальные средства для защиты всех металлов от известкового налета и коррозии”.

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ В РАЗМЕРЕ 30 % И УМЕНЬШЕНИЕ ВЫБРОСА CO2 НА 370 ТОНН В ГОД

“Большая часть компаний недооценивают потери при циркуляции жидкости в системах отопления и охлаждения, вызванные наличием шлама и воздуха в воде системы,” - поясняет Марсель Вуллинк, коммерческий директор компании Spirotech в Нидерландах. “Исследования, проведенные компанией Kiwa Gastec, и расчеты, выполненные Нидерландским институтом прикладных научных исследований (TNO), показали, что если это не учесть, со временем энергопотребление может увеличиться на 10 - 20%. Компания

> *Такое полное техническое решение Spirotech помогает компании Van Hout adviseurs en installateurs обеспечивать контрактное энергосбережение в размере 30 % и снижать выброс CO2 на 370 тонн ежегодно”*

Van Hout очень хорошо знает это, вот почему она была вовлечена в проект по электростанции Strijp-T на ранней стадии.

В рамках данного проекта компания Spirotech исследовала качество воды и оптимизировала свои установки. После очистки установок, мы выполнили расчеты и осуществили поставку расширительной системы SpiroPress.

Также в систему был добавлен вакуумный деаэратор SpiroVent Superior с автоматической подачей воды и умягчением, сепаратор шлама SpiroTrap с магнитом и средства защиты SpiroPlus Protector для постоянной защиты от коррозии и известкового налета. Такое полное техническое решение помогает компании Van Hout adviseurs en installateurs обеспечивать контрактное энергосбережение в размере 30 %, и снижать выброс CO2 на 370 тонн ежегодно».

Исключительные гарантийные условия: Гарантия до 20 лет

SpiroLife предлагает исключительные гарантийные условия для наших изделий, предназначенных для отделения воздуха и шлама. Уникальная для данной области промышленности гарантия на 20 лет предоставляется для всех стандартных латунных изделий*.

В основе наших высококачественных технических решений, предназначенных для удаления воздуха, отделения шлама, поддержания давления и анализа воды в системе, лежат тщательно продуманные концепции, которые уже не раз доказали свою высокую эффективность за прошедшие десятилетия. Разумеется, такие надежные изделия имеют исключительную гарантию. Нашей главной целью является обеспечение максимально возможного качества для наших клиентов и конечных пользователей, что делает нас уверенными в целесообразности предоставления такой длительной гарантии.

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ SPIROLIFE

- SPIROLIFE - ГАРАНТИЯ 20 ЛЕТ
  На стандартные латунные изделия компании Spirotech с рабочей температурой до 110 °C (*кроме случаев, когда указано иное)

- SPIROLIFE - ГАРАНТИЯ 5 ЛЕТ
  На стальные и латунные изделия с рабочими температурами свыше 110 °C.

- SPIROLIFE - ГАРАНТИЯ 2 ГОДА
  На вакуумные деаэраторы SpiroVent Superior и SpiroPress.

Наши надежные изделия и высококачественные услуги обеспечивают значительную экономию энергии, улучшают надежность и повышают комфорт. Вы можете быть абсолютно уверенными в их работоспособности, снижении затрат на техническое обслуживание и более длительной эксплуатационной долговечности для всех установок отопления, охлаждения и технологических установок.

Пожалуйста, обратите внимание, что данные гарантийные условия обеспечиваются только при правильном выборе, установке, техническом обслуживании и эксплуатации изделий в соответствии с нашими требованиями, листами данных и руководствами пользователей. Гарантия не распространяется на естественный износ и выкрашивание.

ПУТЕВОДИТЕЛЬ ПО ИЗДЕЛИЯМ

SPIROVENT® (1)

Латунные изделия

СТАНДАРТНЫЕ (3)

SPIROVENT® RV2 – Латунные изделия с универсальным соединением* (2)

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	Hv	Hh	b	L	D	h	h1	B	x	y	e2	наруж.	Ном. расход	Ном. расход	Δр при ном. расходе	Объем	Вес
			[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м³/ч]	[л/с]	[кПа]	[л]	[кг]
UA022W	22 mm	-	205	177	125	120	62	32	145	143	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	2.1	0.2	1.8
UA028W	28 mm	-	205	177	128	120	62	32	145	151	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	3.8	0.2	1.8

Раб.давление **макс. 6 бар** — Температура **макс. 110 °C** — Ном. скорость потока **1 м/с**

* SpiroVent RV2 скоро будет доступен с размером до 2" (уточняйте информацию о доступности товара у местного партнера Spirotech). (4)

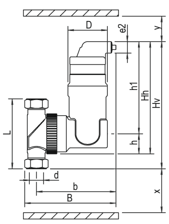
SPIROVENT® – Латунные изделия с вертикальным соединением

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	Hv	Hh	b	L	D	h	h1	B	x	y	e2	наруж.	Ном. расход	Ном. расход	Δр при ном. расходе	Объем	Вес
			[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м³/ч]	[л/с]	[кПа]	[л]	[кг]
AA022V	22 mm	-	218	-	129	104	65	52	166	150	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.5	0.3	2.0
AA075V	G¾	(F)	208	-	129	84	65	42	166	150	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.5	0.3	1.9
AA100V	G1	(F)	208	-	129	84	65	42	166	152	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	2.4	0.3	1.9

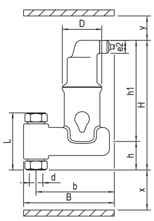
SPIROVENT® – Латунные изделия с горизонтальным соединением

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	Hv	Hh	b	L	D	h	h1	B	x	y	e2	наруж.	Ном. расход	Ном. расход	Δр при ном. расходе	Объем	Вес
			[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м³/ч]	[л/с]	[кПа]	[л]	[кг]
AA022	22 mm	-	154	-	52	105	65	21	133	106	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.3	0.2	1.2
AA075	G¾	(F)	154	-	52	85	65	21	133	96	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.3	0.2	1.0
AA100	G1	(F)	180	-	52	88	65	35	145	97	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	1.3	0.2	1.3
AA125	G1¼	(F)	198	-	52	88	65	39	159	97	>50	>50	R½	(M)	3.60	1.00	1.3	0.3	1.4
AA150	G1½	(F)	234	-	52	88	65	42	192	97	>50	>50	R½	(M)	5.00	1.39	1.3	0.3	1.6
AA200	G2	(F)	276	-	52	132	100	59	217	119	>50	>50	R½	(M)	7.50	2.08	1.4	1.1	3.9

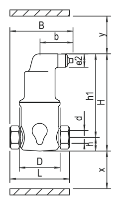
Раб.давление **макс. 10 бар** — Температура **макс. 110 °C** — Ном. скорость потока **1 м/с** (5)



SPIROVENT RV2



SPIROVENT ВЕРТИКАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



SPIROVENT ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

(6)

Наша компания сохраняет за собой права на внесение изменений. 41

1 **Название группы изделий**
Наименование (справочная информация о латунных или стальных изделиях)

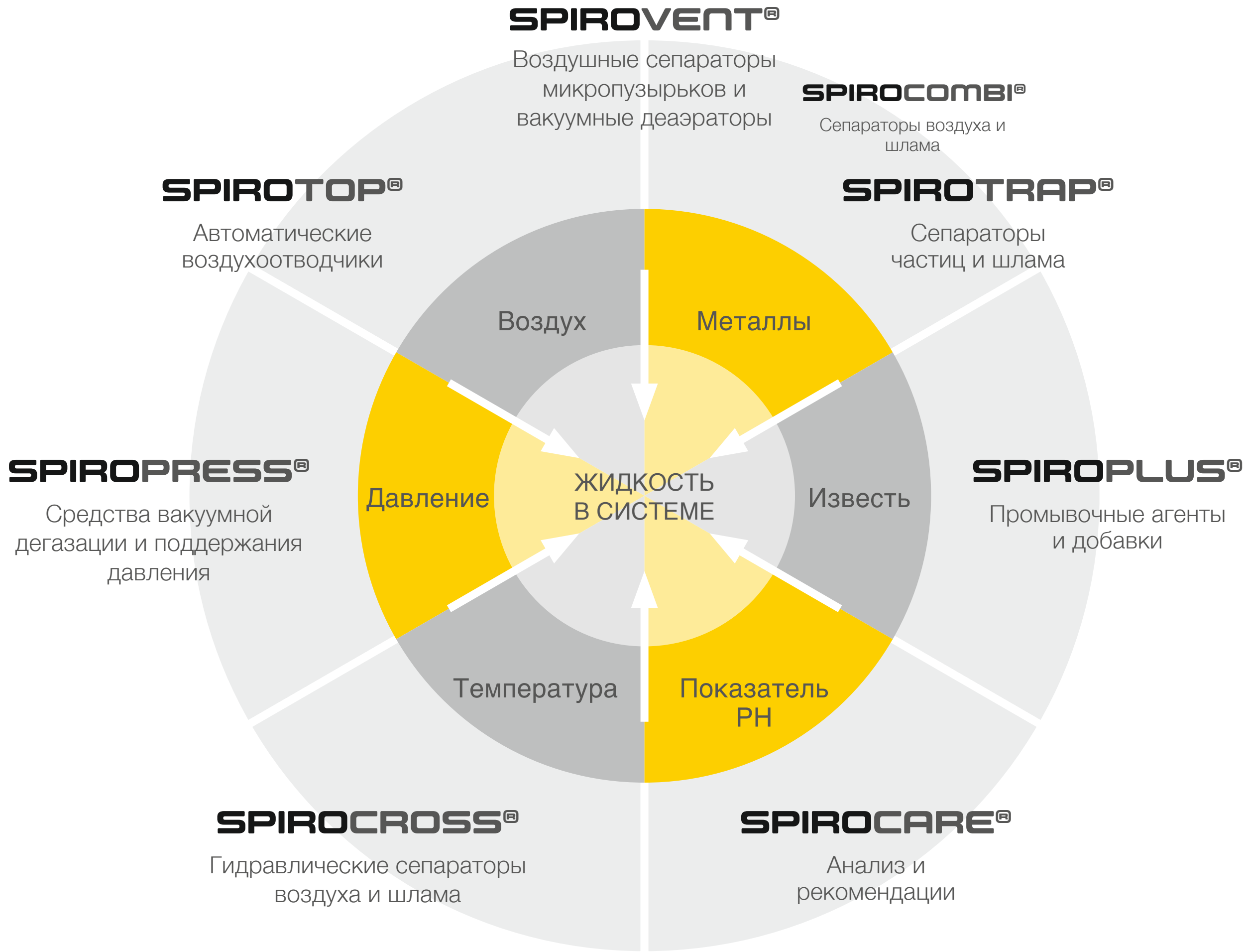
2 **Шапка таблицы**
параметры, артикул изделия и т.п.usw.

3 **Справочная информация о категории товаров**

4 **Дополнительная информация**
например, описание сокращений

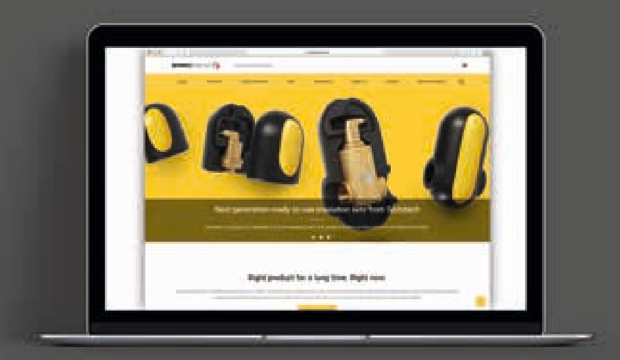
5 **Выделенные особенности**
например, отличия от общих спецификаций в каталоге

6 **Технические чертежи**



ВЫ ХОТИТЕ БЫТЬ В КУРСЕ ВСЕХ СОБЫТИЙ?

Посетите наш веб-сайт www.spirotech.com.
Здесь Вы сможете найти актуальную информацию, брошюры, руководства и технические чертежи, а также ознакомиться с отзывами наших клиентов и рекомендациями по обработке жидкостей.



АРТИКУЛ КОМПАНИИ SPIROTECH ДЛЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ВОЗДУХООТВОДЧИКОВ (ПРИМЕР)

AB050/R002

A Тип корпуса	B Тип/конструкция изделия	050 Номинальный диаметр	R002 Особенности	
Отливка	Воздухоотводчик	Внутренняя резьба ½"	R 002 FBA 004 007 008	Материал AISI 316 180 °C Клапан с функцией автоматического закрытия AutoClose 25 бар,, 200 °C 180 °C, Пробка AISI 316 10 бар,, 180 °C

SPIROTECH BESTELLCODE FÜR STAHLABSCHEIDER (BEISPIEL)

BE100FM

B Тип корпуса	E Тип/конструкция изделия	100 Номин. диаметр	F Соединения	R Дополнительные опции
B Стальной стандартный H Стальной Hi-flow (для повышенного расхода)	E Сепаратор шлама F Разъемное основание корпуса	050 DN 50 065 DN 65 080 DN 80 100 DN 100 125 DN 125 150 DN 150 200 DN 200 250 DN 250 300 DN 300 350 DN 350 400 DN 400 450 DN 450 500 DN 500 600 DN 600	L Сварные втулки F Фланцевые	M Магнитный R Материал AISI 316

По запросу доступны следующие типы с размером от DN 50:

	110 °C [макс. темп.]	**180 °C** [макс. темп.]	**10 bar** [Макс. рабочее давление]	**16 bar** [Макс. рабочее давление]	**25 bar** [Макс. рабочее давление]	**Материа** S235	**Материа** AISI 316
110 °C [макс. темп.]			S	O	O	S	O
180 °C [макс. темп.]			O	O	O	O	O
10 bar [Макс. рабочее давление]	S	O				S	O
16 bar [Макс. рабочее давление]	O	O				O	O
25 bar [Макс. рабочее давление]	O	O				O	O
Материа S235	S	O	S	O	O		
Материа AISI 316	O	O	O	O	O		

S Стандарт   O Доступно по запросу

СХЕМА ВЫБОРА РАСХОДА

Латунное изделие

Размер соединения		Латунное изделие	
[мм]	[внутренний диаметр]	[макс. л/с]	[макс. м³/ч]
22	¾"	0.35	1.3
20	¾"	0.35	1.3
25	1"	0.55	2.0
32	1¼"	1.0	3.6
40	1¼"	1.4	5.0
50	2"	2.1	7.5

Температура **макс. 110 °C**

Ном. скорость потока **1 м/с**

Стальное изделие

Размер соединения		Стальное изделие		
				Δp при макс. расхо де
[мм]	[внутренний диаметр]	[макс. л/с]	[макс. м³/ч]	[кПа]
50	2"	3.5	12.5	3.5
65	2½"	5.5	20	2.7
80	3"	7.5	27	2.9
100	4"	13	47	3.7
125	5"	20	72	4.2
150	6"	30	108	4.9
200	8"	50	180	5.8
250	10"	80	288	6.9
300	12"	113	405	7.7

Температура **макс. 110 °C**

Ном. скорость потока **1.5 м/с**

Стальное изделие – **Hi-flow (повышенный расход) (3 м/с)**

50	2"	7	25	11.8
65	2½"	11	40	11.6
80	3"	15	54	12.4
100	4"	26	94	14.6
125	5"	40	144	16.8
150	6"	60	215	19.4
200	8"	100	360	23.1
250	10"	160	575	27.7
300	12"	225	810	31.0

Температура **макс. 110 °C**

Ном. скорость потока **3 м/с**

Стальное изделие – **Стандартный расход (1.5 м/с)**

350	14"	136	490	7.8
400	16"	178	640	8.4
450	18"	225	810	10
500	20"	276	995	11
600	24"	399	1,435	12

Температура **макс. 110 °C**

Ном. скорость потока **1.5 м/с**

Стальное изделие – **Hi-flow (повышенный расход) (3 м/с)**

350	14"	275	990	31
400	16"	358	1,290	34
450	18"	458	1,650	39
500	20"	575	2,070	43
600	24"	825	2,970	47

Температура **макс. 110 °C**

Ном. скорость потока **3 м/с**

СХЕМА ВЫБОРА ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВАНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ КОТЛА

SPIROTECH® – Схема выбора изделия на основании производительности котла

		10 кВт	15 КВт	20 КВт	25 КВт	30 КВт	35 КВт	40 КВт	45 КВт	50 КВт	55 КВт	60 КВт	65 КВт
20 K	SPIROTRAP MB	UE022WJ UE075WJ	UE022WJ UE075WJ	UE022WJ UE075WJ	UE022WJ UE075WJ	UE028WJ UE0100WJ	UE028WJ UE0100WJ	UE028WJ UE0100WJ	UE028WJ UE0100WJ	UE125WJ	UE125WJ	UE125WJ	UE150WJ
	SPIROTRAP	AE022 AE075	AE022 AE075	AE022 AE075	AE022 AE075	AE100	AE100	AE100	AE100	AE125	AE125	AE125	AE150
	SPIROVENT RV	UA022W	UA022W	UA022W	UA022W	UA028W	UA028W	UA028W	UA028W				
	SPIROVENT	AA022 AA075	AA022 AA075	AA022 AA075	AA022 AA075	AA100	AA100	AA100	AA100	AA125	AA125	AA125	AA150
15 K	SPIROTRAP MB	UE022WJ UE075WJ	UE022WJ UE075WJ	UE022WJ UE075WJ	UE028WJ UE0100WJ	UE028WJ UE0100WJ	UE125WJ	UE125WJ	UE125WJ	UE125WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ
	SPIROTRAP	AE022 AE075	AE022 AE075	AE022 AE075	AE100	AE100	AE125	AE125	AE125	AE125	AE150	AE150	AE150
	SPIROVENT RV	UA022W	UA022W	UA022W	UA028W	UA028W							
	SPIROVENT	AA022 AA075	AA022 AA075	AA022 AA075	AA100	AA100	AA125	AA125	AA125	AA125	AA150	AA150	AA150
10 K	SPIROTRAP MB	UE022WJ UE075WJ	UE022WJ UE075WJ	UE028WJ UE100WJ	UE125WJ	UE125WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE200WJ	UE200WJ
	SPIROTRAP	AE022 AE075	AE022 AE075	AE100	AE125	AE125	AE150	AE150	AE150	AE150	AE150	AE200	AE200
	SPIROVENT RV	UA022W	UA022W	UA028W									
	SPIROVENT	AA022 AA075	AA022 AA075	AA100	AA125	AA125	AA150	AA150	AA150	AA150	AA150	AA200	AA200
7.5 K	SPIROTRAP MB	UE022WJ UE075WJ	UE028WJ UE0100WJ	UE125WJ	UE125WJ	UE125WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ
	SPIROVENT RV	UA022W	UA028W										
	SPIROTRAP	AE022 AE075	AE100	AE125	AE125	AE125	AE150	AE150	AE150	AE200	AE200	AE200	AE200
	SPIROVENT	AA022 AA075	AA100	AA125	AA125	AA125	AA150	AA150	AA150	AA200	AA200	AA200	AA200

		70 КВт	75 КВт	80 КВт	85 КВт	90 КВт	95 КВт	100 КВт	105 КВт	110 КВт	115 КВт	120 КВт	125 КВт	130 КВт	135 КВт
20 K	SPIROTRAP MB	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ
	SPIROTRAP	AE150	AE150	AE150	AE150	AE150	AE150	AE150	AE150	AE150	AE150	AE200	AE200	AE200	AE200
	SPIROVENT	AA150	AA150	AA150	AA150	AA150	AA150	AA150	AA150	AA150	AA150	AA200	AA200	AA200	AA200
15 K	SPIROTRAP MB	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE150WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	
	SPIROTRAP	AE150	AE150	AE150	AE150	AE200	AE200	AE200	AE200	AE200	AE200	AE200	AE200	AE200	
	SPIROVENT	AA150	AA150	AA150	AA150	AA200	AA200	AA200	AA200	AA200	AA200	AA200	AA200	AA200	
10 K	SPIROTRAP MB	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ										
	SPIROTRAP	AE200	AE200	AE200	AE200										
	SPIROVENT	AA200	AA200	AA200	AA200										
7.5 K	SPIROTRAP MB	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ	UE200WJ										
	SPIROTRAP	AE200	AE200	AE200	AE200										
	SPIROVENT	AA200	AA200	AA200	AA200										

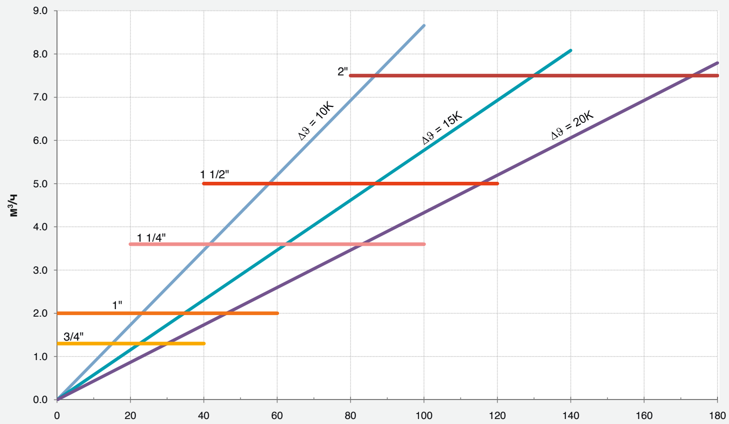
ТАБЛИЦА ТЕПЛООТДАЧИ НА ОСНОВАНИИ РАСХОДА

	Распространение тепла			
	7.5 K	10 K	15 K	20 K
10 кВт	1,146	860	573	430
15 КВт	1,720	1,290	860	645
20 КВт	2,293	1,720	1,146	860
25 КВт	2,866	2,150	1,433	1,075
30 КВт	3,439	2,580	1,720	1,290
35 КВт	4,013	3,009	2,006	1,505
40 КВт	4,586	3,439	2,293	1,720
45 КВт	5,159	3,869	2,580	1,935
50 КВт	5,732	4,299	2,866	2,150
55 КВт	6,306	4,729	3,153	2,365
60 КВт	6,879	5,159	3,439	2,580
65 КВт	7,452	5,589	3,726	2,794
70 КВт	8,025	6,019	4,013	3,009
75 КВт	8,598	6,449	4,299	3,224
80 КВт	9,172	6,879	4,586	3,439
85 КВт	9,745	7,309	4,872	3,654
90 КВт	10,318	7,739	5,159	3,869
95 КВт	10,891	8,169	5,446	4,084
100 КВт	11,465	8,598	5,732	4,299
105 КВт	12,038	9,028	6,019	4,514
110 КВт	12,611	9,458	6,306	4,729
115 КВт	13,184	9,888	6,592	4,944
120 КВт	13,758	10,318	6,879	5,159
125 КВт	14,331	10,748	7,165	5,374
130 КВт	14,904	11,178	7,452	5,589
135 КВт	15,477	11,608	7,739	5,804
140 КВт	16,050	12,038	8,025	6,019
145 КВт	16,624	12,468	8,312	6,234
150 КВт	17,197	12,898	8,598	6,449
155 КВт	17,770	13,328	8,885	6,664
160 КВт	18,343	13,758	9,172	6,879
165 КВт	18,917	14,187	9,458	7,094
170 КВт	19,490	14,617	9,745	7,309

Результаты указаны в л/ч, требуемое количество тепла - в кВт

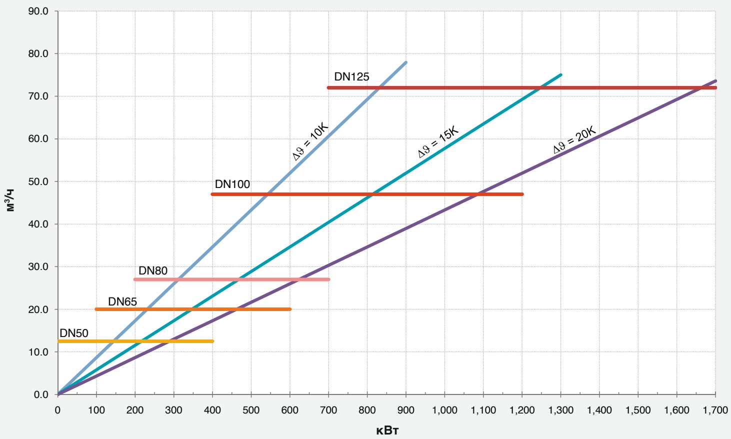
ЛАТУННЫЕ ИЗДЕЛИЯ 2"

Таблица выбора SpiroVent / SpiroTrap для латунных изделий размером до 2"



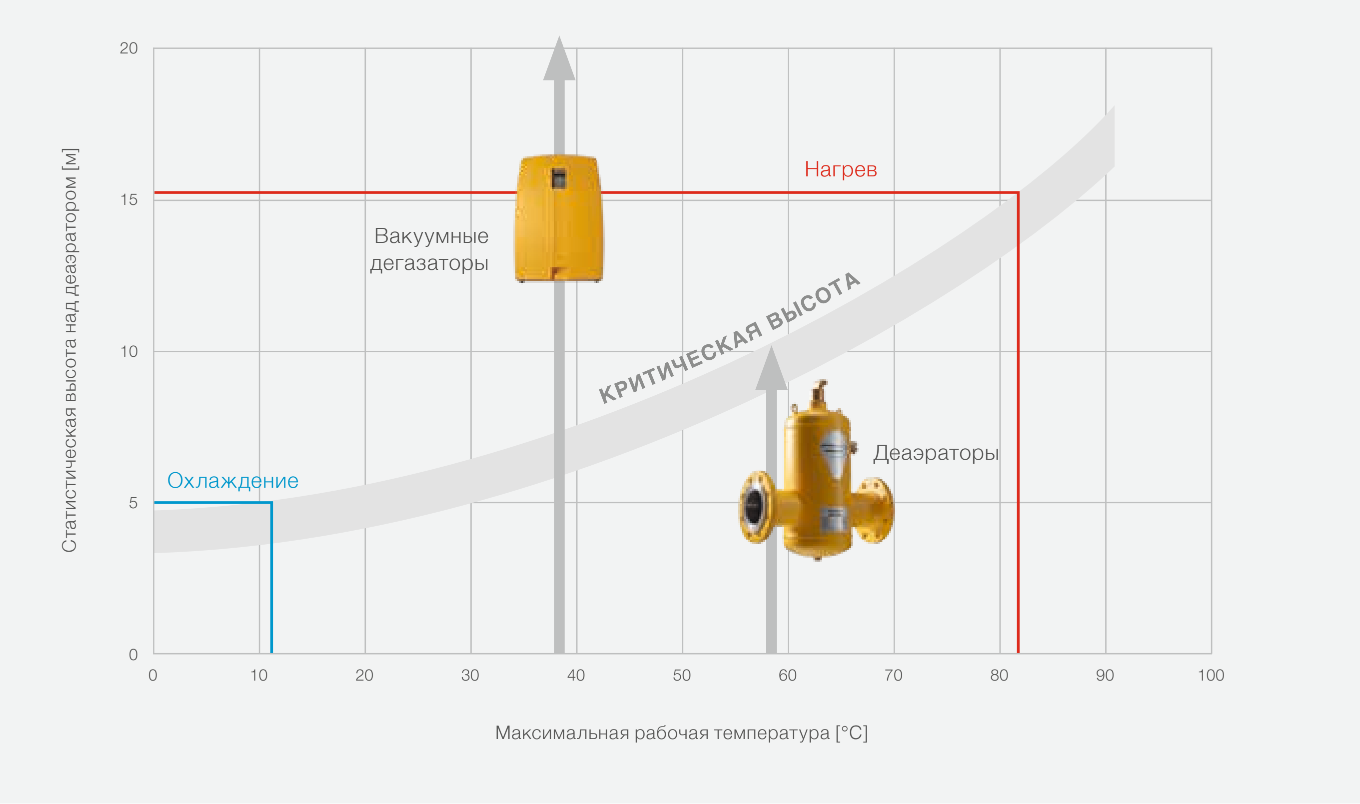
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ DN 125

Таблица выбора SpiroVent / SpiroTrap для стальных изделий размером до DN 125



КРИТЕРИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПОДКЛЮЧАЕМЫХ В СИСТЕМУ ИЗДЕЛИЙ SPIROTECH ПО СТАТИЧЕСКОЙ ВЫСОТЕ

В случае чрезмерного статического напора (давления) над деаэратором растворенный воздух не может выйти из жидкости. При таких обстоятельствах очень сложно спрогнозировать то, в каком месте пузырьки воздуха выйдут из жидкости в системе. Независимо от этого, точка выхода микропузырьков может меняться в зависимости от температуры и гидростатического давления (закон Генри). Правило «буравчика» для максимальной статической высоты: нагрев ı15 м, охлаждение ı5 м. Как правило, более эффективным решением является установка вакуумного деаэратора. Для получения рекомендаций, пожалуйста, свяжитесь с нами.



ЗАКОН ГЕНРИ ПРИМЕНЯЕТСЯ К КАЖДОЙ СИСТЕМЕ И ВЫГЛЯДИТ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

Газ будет растворяться в жидкости до тех пор, пока будет баланс между парциальным давлением газа в жидкости и парциальным давлением этого же газа за пределами жидкости. Также в жидкости при определенном влиянии давления и температуры может быть растворен определенный максимальный объем газа. Это также означает то, что изменения температуры или давления могут влиять на выпуск газов.

Таким образом, температура и давление оказывают влияние на такие свойства, которые позволяют воде впитывать или выпускать воздух. В свою очередь, система отопления или охлаждения представляет собой цепочку постоянных изменений давления и температу-ры.

КАТЕГОРИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

Введена в действие в 2016 году для обеспечения быстрого и простого ориентирования в нашем каталоге продукции. Ниже представлена информация о новых категориях и их параметрах.

СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- Максимальное рабочее давление до 10 бар
- Температура жидкости до 110 °С
- Номинальная скорость потока до 1.5 м/с.

Изделия, которые соответствуют упомянутым выше параметрам, рассматриваются в качестве стандартных.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Изделия, параметры которых отличаются от стандартных. Например, серия изделий Hi-flow (для повышенного расхода), которая разработана для номинальной скорости потока 3 м/с.

ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

В дополнение к моделям, представленным в каталоге продукции, компания Spirotech предлагает варианты изготовления изделий под заказ (см. таблицу ниже). В случае если у Вас имеются какие-либо затруднения в выборе вариантов, или Вы бы хотели обсудить более комплексный вариант, пожалуйста, обратитесь в Ваш местный офис компании Spirotech.

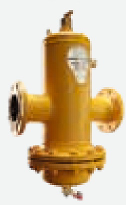
Серия изделий	Материал	Нержавеющая сталь		60 Гц	Теплоизоляция для изделий в системе охлаждения	Закрытая крышка	Разъемные***		Опора на ножках**	Корпус		Высоко-напорные		Высоко-температурные		Hi-flow (повышенный расход)	Магнитные*	Фланец ANSI	Виктолическое соединение	Сертификат для возможности оперативного контроля	
		Spirotube (Spiroll)	Трубопроводы / Бак и т.п.				Нижняя часть	Верхняя часть		Нержавеющая сталь	Порошковое покрытие	16 бар	25 бар	180 °C	180 – 200 °C					Со штампом	Без штампа
SPIROVENT®	Латунь	x																			
	Сталь	x						x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x	x
SPIROVENT® SUPERIOR	–		x	x	x	x															
SPIROTRAP®	Латунь	x																			
	Сталь	x					x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
SPIROCOMBI®	Латунь	x																			
	Сталь	x					x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
SPIROCROSS®	Латунь	x																			
	Сталь	x							x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x

ПРИМЕЧАНИЯ:
ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО НЕ ВСЕ ВАРИАНТЫ ДОСТУПНЫ В ЛЮБЫХ КОМБИНАЦИЯХ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ БОЛЕЕ ПОДРОБНОЙ ИНФОРМАЦИИ О ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ SPIROTECH.

* ДО DN 300 И ДО 10 БАР ДЛЯ SPIROTRAP И SPIROCOMBI (НЕ HI-FLOW), ДО 110 °С, В СЛУЧАЕ КОМБИНАЦИИ С НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ – РАЗМЕР ТОЛЬКО ДО DN 200

** ОТ DN 200 И БОЛЬШЕ

*** SPIROVENT И SPIROTRAP ДО DN 600, SPIROCOMBI ДО DN 400 И SPIROCOMBI HI-FLOW ДО DN 300



Разъемные

Hi-flow
(повышенный расход)

SPIROTOP®	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУХООТВОДЧИКИ
SPIROVENT® 50th ANNIVERSARY SPIROVENT®	ВОЗДУШНЫЕ СЕПАРАТОРЫ МИКРОПУЗЫРЬКОВ
SPIROTOP® SOLAR **SPIROVENT® SOLAR**	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУХООТВОДЧИКИ И СЕПАРАТОРЫ ВОЗДУХА ДЛЯ СОЛНЕЧНЫХ УСТАНОВОК
SPIROVENT® SUPERIOR	ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
SPIROTRAP®	СЕПАРАТОРЫ ЧАСТИЦ И ШЛАМА
SPIROCOMBI®	СЕПАРАТОРЫ ВОЗДУХА И ШЛАМА
SPIROCROSS®	ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СЕПАРАТОРЫ ВОЗДУХА И ШЛАМА
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ЗАПЧАСТИ, ОТЗЫВЫ КЛИЕНТОВ, ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУХООТВОДЧИКИ

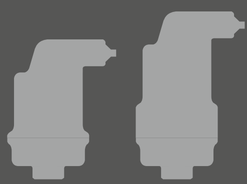
SPIROTOP®

Все использованные здесь изображения служат только для наглядного представления изделий.
Некоторые особенности, например, используемый материал (латунь или сталь), могут изменяться.

Исключительная для данной отрасли промышленности гарантия до 20 лет

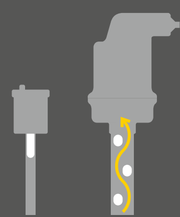
Отсутствует возможность загрязнения клапана благодаря удаленному размещению от воды

Специальная герметичная конструкция клапана



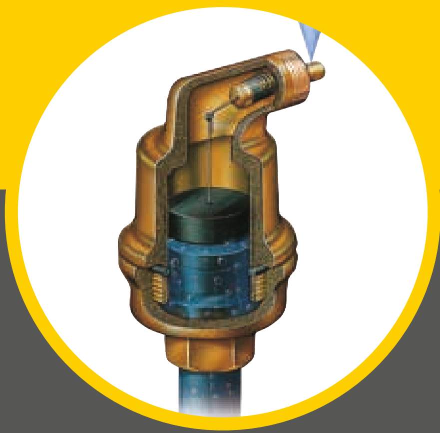
Широкий ассортимент моделей

Изделия из прочной латуни и нержавеющей стали



Соединение ½" препятствует образованию пробки из пузырьков

SPIROTOP®



ПРЕИМУЩЕСТВА SPIROTOP

Герметичность автоматических воздухоотводчиков SpiroTop обеспечивается благодаря сочетанию следующих качеств:

- Специальная конструкция воздушного клапана обеспечивает его полную герметичность
- Специальное седло клапана выполнено из очень долговечного материала
- Прочные поплавки выполнены из цельного пластика, что исключает появление трещин
- Большое расстояние до воды (не менее 40 мм) предупреждает засорение воздушного клапана: такое загрязнение является самой распространенной причиной утечек
- Соединение диаметром ½" препятствует возникновению эффекта «капилляра»

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУХООТВОДЧИКИ SPIROTOP

Автоматические воздухоотводчики SpiroTop быстро и эффективно удаляют свободный воздух и обеспечивают быструю и надежную аэрацию при дренировании системы. Это предотвращает повреждение компонентов и поломку системы. По выбору доступны изделия для давления до 25 бар и температуры до 200 °C.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ БУДУЩИХ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАСХОДОВ

Воздух и другие газы, запертые в одной или нескольких высоких точках системы, могут затруднять прохождение потока в данных точках или даже полностью останавливать его. Если газ не удаляет-ся из системы в необходимом объеме, могут возникнуть проблемы с эксплуатацией системы, при этом потребуются частые операции по ручному выпуску газа, и насосы необходимо будет включать с повышенной интенсивностью при использовании большего количества энергии в связи с большим перепадом давления. Пузырьки перемещаются по системе, и при этом они могут мешать работе регулировочных клапанов. В результате, могут быть повреждены дорогостоящие компоненты системы, что приведет к неисправно-стям или даже полному отказу системы.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И УТЕЧЕК

SpiroTop представляет собой техническое решение для заливных и дренажных систем, которое обеспечивает полное отсутствие возду-ха в самых высоких точках системы и предотвращает формирова-ние воздушных карманов. Значительный зазор между клапаном и водой (по меньшей мере, 40 мм) предотвращает загрязнение клапа-на, что является одной из основных причин утечек. Благодаря надежному механизму удаления воздуха и специальной конструк-ции клапан плотно закрывается и является полностью герметич-ным.

Специальное седло клапана выполнено из очень долговечного материала. SpiroTop подключается к системе с помощью соедине-ния с внутренней резьбой ½". При соединениях меньшего размера может образоваться пробка из пузырьков, и устройство прекратит работать нормально.

На самую распространенную модель SpiroTop (AB050) действует гарантия в течение 20 лет, которая является самой длительной гарантией в данной отрасли промышленности. Все другие модели имеют гарантию 5 лет.

SpiroTop представляет собой надежное техническое
решение, которое идеально подходит для:

- заливных и дренажных систем
- обеспечения полного отсутствия воздуха в самых высоких точках системы

SPIROTOP®

Латунные изделия

СТАНДАРТНЫЕ

SPIROTOP® – Латунные изделия для стандартной температуры и стандартного давления

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	H [мм]	b [мм]	B [мм]	D [мм]	y [мм]	e2 [мм]	наруж.	Материал корпуса	Материал фланца	Вес [кг]
AB050	G½	(F)	112	52	86	65	> 50	R½	(M)	Латунь	Полипропилен	0.7

Раб.давление **макс. 10 бар** Температура **макс. 110 °C**

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROTOP® – Латунные изделия для высокого давления

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	H [мм]	b [мм]	B [мм]	D [мм]	y [мм]	e2 [мм]	наруж.	Материал корпуса	Материал фланца	Вес [кг]
AB050/030	G½	(F)	112	52	86	65	> 50	R½	(M)	Латунь	Полипропилен	0.7

Раб.давление **макс. 16 бар** Температура **макс. 110 °C**

SPIROTOP® – Латунные изделия для высокой температуры и высокого давления

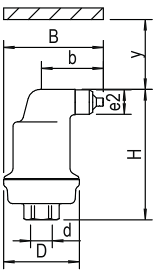
AB050/025	G½	(F)	134	52	86	65	> 50	R½	(M)	Латунь	TPX	1.0

Раб.давление **макс. 25 бар** Температура **макс. 150 °C**

SPIROTOP® – Латунные изделия для высокой температуры

AB050/007	G½	(F)	112	52	86	65	> 50	R½	(M)	Латунь	AISI 316	0.6

Раб.давление **макс. 10 бар** Температура **макс. 180 °C**



SPIROTOP

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROTOP® – Принадлежности для латунных изделий

Артикул изделия	Описание	Применимость
TAB050	Теплоизоляционный набор	AB050, AB050/030

! Вы обдумали наше предложение по сепаратору шлама?
Более подробная информация представлена на странице 12.

SPIROTOP®

Изделия из нержавеющей стали

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROTOP® – Изделия из нержавеющей стали для высокой температуры

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	H [мм]	b [мм]	B [мм]	D [мм]	y [мм]	e2 [мм]	наруж.	Материал корпуса	Материал фланца	Вес [кг]
AB050/R002	G½	(F)	112	52	86	65	>50	R½	(M)	AISI 316	TPX	0.7
AB050/R007	G½	(F)	112	52	86	65	>50	R½	(M)	AISI 316	AISI 316	0.6

Раб.давление
макс. 10 бар

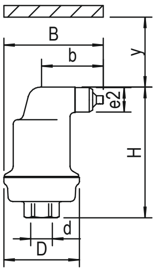
Температура
макс. 180 °C

SPIROTOP® – Изделия из нержавеющей стали для высокой температуры и высокого давления

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	H [мм]	b [мм]	B [мм]	D [мм]	y [мм]	e2 [мм]	наруж.	Материал корпуса	Материал фланца	Вес [кг]
AB050/R004	G½	(F)	134	52	86	65	>50	R½	(M)	AISI 316	TPX	1.0

Раб.давление
макс. 25 бар

Температура
макс. 200 °C



SPIROTOP

! Вы обдумали наше предложение по сепаратору шлама?
Более подробная информация представлена на странице 12.

ВОЗДУШНЫЕ СЕПАРАТОРЫ МИКРОПУЗЫРЬКОВ

SPIROVENT®

Все использованные здесь изображения служат только для наглядного представления изделий.
Некоторые особенности, например, используемый материал (латунь или сталь), могут изменяться.

Исключительная для данной отрасли промышленности гарантия до 20 лет

Снижение затрат на техническое обслуживание и уменьшение числа сбоев в работе систем

Энергосбережение

Быстрая и простая универсальная установка (360°)

Прочный латунный корпус

Надежная герметичная система удаления воздуха

SPIROVENT®

ПРЕИМУЩЕСТВА SPIROVENT

- Эффективно удаляет из системы циркулирующий воздух и микропузырьки
- Удаляет запертый воздух при установке в нужном месте системы
- Значительно снижает необходимость выпуска воздуха вручную
- Минимальный постоянный перепад давления
- Отсутствие излишних простоев
- Диаметры соединения от ¾" до DN 800 (дополнительные опции представлены на странице 32)
- Широкий ассортимент продукции для различного давления и температуры
- Исключительная длительная гарантия

Практически сразу же по окончании первых десяти лет существования компании Spirotech была анонсирована революционная серия изделий. С помощью изделий SpiroVent в 1968 году компания Spirotech заложила основы понимания процессов удаления микропузырьков и оптимизации работы систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха. Спустя 50 лет с момента своего появления данная серия сепараторов микропузырьков заняла самую устойчивую позицию за всю свою историю. Некогда узкая серия изделий теперь готова предложить широкий ассортимент различных вариантов продукции с возможностью изготовления под заказ. Воздушные сепараторы микропузырьков размером от ¾" до DN800, из латуни и стали, для стандартного и повышенного расхода изготавливаются в Нидерландах и полностью удовлетворяют всем потребностям клиентов.

Более подробную информацию о 50-летней истории нашей знаменитой серии SpiroVent Вы можете получить на веб-сайте компании Spirotech.

ВОЗДУШНЫЕ СЕПАРАТОРЫ МИКРОПУЗЫРЬКОВ SPIROVENT

Воздушные сепараторы микропузырьков SpiroVent размещаются на основном трубопроводе и непрерывно удаляют свободный воздух и микропузырьки из жидкости в системе.

Воздушный сепаратор SpiroVent необходимо устанавливать в самой горячей части системы. Например, для системы отопления, это место на выходе из котла. Для системы охлаждения это место непосредственно перед чиллером. При установке в правильном месте воздушный сепаратор SpiroVent может деаэрировать всю систему, так как он способствует впитыванию в воду оставшегося в системе воздуха.

ПОЧЕМУ СТОИТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИЗДЕЛИЯ SPIROVENT?

Современные энергосберегающие системы отопления и охлаждения обеспечивают оптимальную производительность только при исполь-зовании такой воды в системе, которая не содержит воздуха. Автоматические воздухоотводчики и выпускные клапаны не могут удалять микропузырьки или циркулирующий воздух. Воздуховыпуск-ные устройства на котлах и другом оборудовании не могут удалять весь воздух, который имеется в системе. Более того, наличие возду-ха является основной причиной формирования шлама и коррозии, что оказывает негативное влияние на эффективность работы системы, а также приводит к повышенному риску отказов, износу и выкрашиванию компонентов системы.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

SpiroVent представляет собой полностью универсальный воздушный сепаратор, который непрерывно работает для эффективного удаления циркулирующего воздуха и микропузырьков из воды в системе. «Сердцем» воздушного сепаратора SpiroVent является сепараторный элемент Spirotube, который обеспечивает отделение микропузырьков от потока, позволяя им подниматься в воздушную камеру. Специально спроектированная воздушная камера обеспечивает достаточный объем для демпфирования колебаний давления и предотвращает загрязнение клапана, что, в свою очередь, является основной причиной утечек. Благодаря специальной конструкции и жесткому седлу клапана герметичный клапан выпуска воздуха открывается, выпускает воздух и всегда плотно закрывается. Это помогает избежать нежелательного проникновения воздуха снаружи системы.

СТАНДАРТНЫЕ

SPIROVENT® RV2 – Латунные изделия с универсальным соединением*

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	Hv	Hh	b	L	D	h	h1	B	x	y	e2	наруж.	Ном. расход	Ном. расход	Δр при ном. расхо-де	Объем	Вес
			[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м³/ч]	[л/с]	[кПа]	[л]	[кг]
UA022W	22 mm	-	205	177	125	120	62	32	145	143	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	2.1	0.2	1.8
UA028W	28 mm	-	205	177	128	120	62	32	145	151	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	3.8	0.2	1.8
UA075W	G¾	-	195	177	127	100	62	32	145	144	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	5.5	0.3	1.6
UA100W	G1	-	195	177	131	100	62	32	145	154	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	7.2	0.3	1.8
UA125W	G1¼	-	290	276	149	128	80	50	226	174	>50	>50	R½	(M)	3.60	1.00	8.9	1.0	4.1
UA150W	G1½	-	290	276	152	128	80	50	226	179	>50	>50	R½	(M)	5.00	1.40	10.6	1.0	4.2
UA200W	G2	-	310	296	159	128	80	50	246	194	>50	>50	R½	(M)	7.50	2.10	12.3	1.1	4.6

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость пот ока **1 м/с**

* SpiroVent RV2 скоро будет доступен с размером до 2" (уточняйте информацию о доступности товара у местного партнера Spirotech).

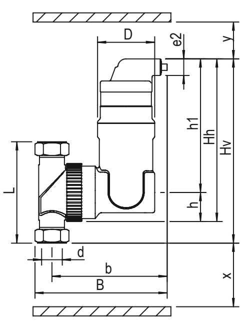
SPIROVENT® – Латунные изделия с вертикальным соединением

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	Hv	Hh	b	L	D	h	h1	B	x	y	e2	наруж.	Ном. расход	Ном. расход	Δр при ном. расхо-де	Объем	Вес
			[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м³/ч]	[л/с]	[кПа]	[л]	[кг]
AA022V	22 mm	-	218	-	129	104	65	52	166	150	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.5	0.3	2.0
AA075V	G¾	(F)	208	-	129	84	65	42	166	150	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.5	0.3	1.9
AA100V	G1	(F)	208	-	129	84	65	42	166	152	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	2.4	0.3	1.9

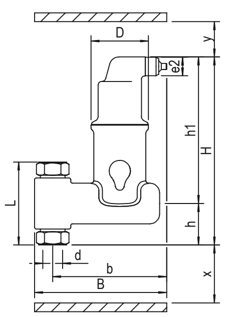
SPIROVENT® – Латунные изделия с горизонтальным соединением

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	Hv	Hh	b	L	D	h	h1	B	x	y	e2	наруж.	Ном. расход	Ном. расход	Δр при ном. расхо-де	Объем	Вес
			[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м³/ч]	[л/с]	[кПа]	[л]	[кг]
AA022	22 mm	-	154	-	52	105	65	21	133	106	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.3	0.2	1.2
AA075	G¾	(F)	154	-	52	85	65	21	133	96	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.3	0.2	1.0
AA100	G1	(F)	180	-	52	88	65	35	145	97	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	1.3	0.2	1.3
AA125	G1¼	(F)	198	-	52	88	65	39	159	97	>50	>50	R½	(M)	3.60	1.00	1.3	0.3	1.4
AA150	G1½	(F)	234	-	52	88	65	42	192	97	>50	>50	R½	(M)	5.00	1.39	1.3	0.3	1.6
AA200	G2	(F)	276	-	52	132	100	59	217	119	>50	>50	R½	(M)	7.50	2.08	1.4	1.1	3.9

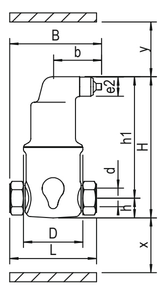
Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость пот ока **1 м/с**



SPIROVENT
RV2



SPIROVENT
ВЕРТИКАЛЬНОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ



SPIROVENT
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROVENT® – Латунные изделия для высокой температуры

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	Hv [мм]	Hh [мм]	b [мм]	L [мм]	D [мм]	h [мм]	h1 [мм]	B [мм]	x [мм]	y [мм]	e2	наруж.	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расхо-де [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
AA022/002	22 mm	-	154	-	52	105	65	21	133	106	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	n/a	0.2	1.2
AA075/002	G¾	(F)	154	-	52	85	65	21	133	96	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	n/a	0.2	1.0
AA100/002	G1	(F)	180	-	52	88	65	35	145	97	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	n/a	0.2	1.3
AA125/002	1¼	(F)	198	-	52	88	65	39	159	97	>50	>50	R½	(M)	3.60	1.00	n/a	0.3	1.4
AA150/002	G1½	(F)	234	-	52	88	65	42	192	97	>50	>50	R½	(M)	5.00	1.39	n/a	0.3	1.6

Раб.давление
макс. 10 бар

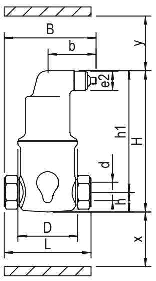
Температура
макс. 180 °C

SPIROVENT® – Латунные изделия для высокой температуры и высокого давления

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	Hv [мм]	Hh [мм]	b [мм]	L [мм]	D [мм]	h [мм]	h1 [мм]	B [мм]	x [мм]	y [мм]	e2	наруж.	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расхо-де [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
AA075/025	G¾	(F)	176	-	52	85	65	21	155	96	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	n/a	0.2	1.4
AA100/025	G1	(F)	202	-	52	88	65	35	167	97	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	n/a	0.2	1.6
AA125/025	G1¼	(F)	220	-	52	88	65	39	181	97	>50	>50	R½	(M)	3.60	1.00	n/a	0.3	1.8
AA150/025	G1½	(F)	256	-	52	88	65	42	214	97	>50	>50	R½	(M)	5.00	1.39	n/a	0.3	1.9

Раб.давление
макс. 25 бар

Температура
макс. 150 °C



SPIROVENT
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROVENT® – Изделия из нержавеющей стали для высокой температуры

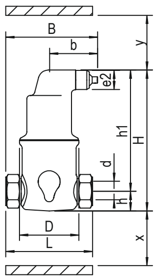
Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	H [мм]	b [мм]	L [мм]	D [мм]	h [мм]	h1 [мм]	B [мм]	x [мм]	y [мм]	e2	наруж.	Материал корпуса	Материал фланца
AA125/R002	G1¼	(F)	198	52	88	65	39	159	97	> 50	> 50	R½	(M)	AISI 316	TPX
AA125/R007	G1¼	(F)	198	52	88	65	39	159	97	> 50	> 50	R½	(M)	AISI 316	AISI 316

Раб.давление **макс. 10 бар**
Температура **макс. 180 °C**

SPIROVENT® – Изделия из нержавеющей стали для высокой температуры и высокого давления

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	H [мм]	b [мм]	L [мм]	D [мм]	h [мм]	h1 [мм]	B [мм]	x [мм]	y [мм]	e2	наруж.	Материал корпуса	Материал фланца
AA125/R004	G1¼	(F)	220	52	88	65	39	181	97	> 50	> 50	R½	(M)	AISI 316	TPX

Раб.давление **макс. 25 бар**
Температура **макс. 200 °C**



SPIROVENT
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROVENT® – Принадлежности для латунных изделий

Артикул изделия	Описание	Применимость
TAA150	Теплоизоляционный набор	AA022, AA075, AA100, AA125, AA150
TAR200	Теплоизоляционный набор для горизонтального соединения 2"	AA200
TUR100	Теплоизоляционный набор для универсального соединения	UA022W, UA028W, UA075W, UA100W
TAR100V	Теплоизоляционный набор для вертикального соединения	AA022V, AA075V, AA100V

! Вы обдумали наше предложение по сепаратору шлама?
Более подробная информация представлена на странице 12.

СТАНДАРТНЫЕ

SPIROVENT® – Стальные изделия – стандартный расход

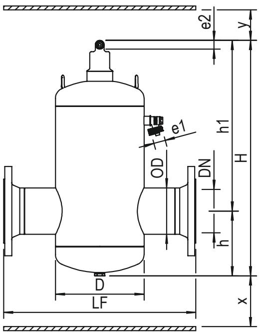
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	L/LF [мм]	D [мм]	h [мм]	h1 [мм]	e1	наруж.	x [мм]	y [мм]	e2	наруж.	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δр при ном. расхо-де [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
BA050L	50	60.3	470	260	159	120	350	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	12.50	3.47	3.0	5.0	9.0
BA050F	50	60.3	470	350	159	120	350	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	12.50	3.47	3.0	5.0	14.0
BA065L	65	76.1	470	260	159	130	340	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	20.00	5.56	2.7	5.0	9.0
BA065F	65	76.1	470	350	159	130	340	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	20.00	5.56	2.7	5.0	15.0
BA080L	80	88.9	580	370	219	150	430	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	27.00	7.50	2.9	17.0	18.0
BA080F	80	88.9	580	470	219	150	430	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	27.00	7.50	2.9	17.0	25.0
BA100L	100	114.3	580	370	219	160	420	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	47.00	13.06	3.7	17.0	18.0
BA100F	100	114.3	580	475	219	160	420	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	47.00	13.06	3.7	17.0	27.0
BA125L	125	139.7	750	525	324	195	555	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	72.00	20.00	4.2	50.0	42.0
BA125F	125	139.7	750	635	324	195	555	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	72.00	20.00	4.2	50.0	54.0
BA150L	150	168.3	750	525	324	210	540	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	108.00	30.00	4.9	50.0	42.0
BA150F	150	168.3	750	635	324	210	540	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	108.00	30.00	4.9	50.0	57.0
BA200F	200	219.1	1,000	775	406	290	710	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	180.00	50.00	5.8	105.0	106.0
BA250F	250	273.0	1,250	890	508	385	865	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	288.00	80.00	6.9	210.0	171.0
BA300F	300	323.9	1,465	1,005	610	450	1,015	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	405.00	112.50	7.7	350.0	251.0

Раб.давление
макс. 10 бар

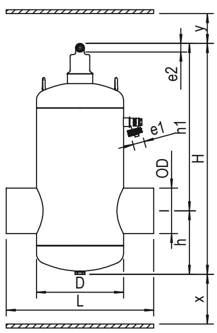
Температура
макс. 110 °C

Ном. скорость пот ока
1.5 м/с

L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROVENT
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROVENT
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

Наша компания сохраняет за собой права на внесение изменений.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROVENT® – Стальные изделия – Hi-flow (повышенный расход)

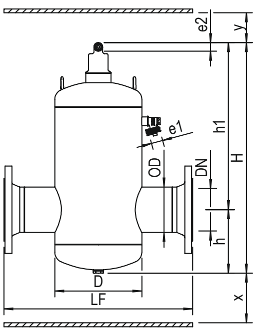
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	L/LF [мм]	D [мм]	h [мм]	h1 [мм]	e1	наруж.	x [мм]	y [мм]	e2	наруж.	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расхо-де [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
HA050L	50	60.3	630	260	159	120	510	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	25.00	6.94	11.7	7.0	12.0
HA050F	50	60.3	630	350	159	120	510	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	25.00	6.94	11.7	7.0	17.0
HA065L	65	76.1	630	260	159	130	500	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	40.00	11.11	11.9	7.0	12.0
HA065F	65	76.1	630	350	159	130	500	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	40.00	11.11	11.9	7.0	19.0
HA080L	80	88.9	780	370	219	150	630	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	54.00	15.00	12.4	25.0	24.0
HA080F	80	88.9	780	470	219	150	630	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	54.00	15.00	12.4	25.0	32.0
HA100L	100	114.3	780	370	219	160	620	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	94.00	26.11	14.7	25.0	24.0
HA100F	100	114.3	780	475	219	160	620	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	94.00	26.11	14.7	25.0	33.0
HA125L	125	139.7	1,030	525	324	195	835	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	144.00	40.00	16.9	75.0	59.0
HA125F	125	139.7	1,030	635	324	195	835	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	144.00	40.00	16.9	75.0	71.0
HA150L	150	168.3	1,030	525	324	210	820	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	215.00	59.72	19.2	75.0	59.0
HA150F	150	168.3	1,030	635	324	210	820	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	215.00	59.72	19.2	75.0	74.0
HA200F	200	219.1	1,340	775	406	290	1,050	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	360.00	100.00	23.4	150.0	137.0
HA250F	250	273.0	1,750	890	508	385	1,365	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	575.00	159.72	27.5	300.0	212.0
HA300F	300	323.9	2,060	1,005	610	450	1,610	G¾	(M)	>50	>50	R½	(M)	810.00	225.00	31.2	500.0	392.0

Раб.давление
макс. 10 бар

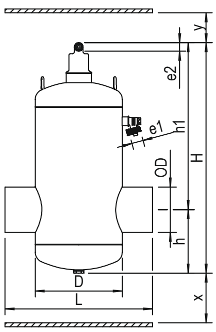
Температура
макс. 110 °C

Ном. скорость пот ока
3 м/с

L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROVENT
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROVENT
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROVENT® – Принадлежности для стальных изделий

Артикул изделия	Описание	Применимость
TB050	Изоляционный набор для SpiroVent DN 50 + 65	BA050F/L, BA065F/L
TB080	Изоляционный набор для SpiroVent DN 80 + 100	BA080F/L, BA100F/L
TB125	Изоляционный набор для SpiroVent DN 125 + 150	BA125F/L, BA150F/L

! Вы обдумали наше предложение по сепаратору шлама?
Более подробная информация представлена на странице 12.

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУХООТВОДЧИКИ
И СЕПАРАТОРЫ ВОЗДУХА ДЛЯ СОЛНЕЧНЫХ УСТАНОВОК

SPIROTOP® SOLAR

SPIROVENT® SOLAR

Все использованные здесь изображения служат только для наглядного представления изделий.
Некоторые особенности, например, используемый материал (латунь или сталь), могут изменяться.

EXCEPTIONAL GUARANTEE SPIRO Life 5 YEARS

Исключительная гарантия
в течение 5 лет

Непрерывное удаление воздуха
в солнечных установках

Энергосбережение

Прочный латунный
корпус

Надежная герметичная
система удаления воздуха

SPIROTOP® SOLAR
SPIROVENT® SOLAR

ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ SPIROTECH SOLAR

- Эффективно удаляет из системы циркулирующий воздух и микропузырьки
- Удаляет запертый воздух
- Значительно снижает время пуско-наладочных работ
- Минимальный постоянный перепад давления
- Отсутствие излишних простоев
- Специальное седло клапана выполнено из очень долговечного материала

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУХООТВОДЧИКИ И СЕПАРАТОРЫ ВОЗДУХА ДЛЯ СОЛНЕЧНЫХ УСТАНОВОК SPIROTOP SOLAR / SPIROVENT SOLAR

Попадание воздуха может приводить к неполадкам, чрезмерному износу, прерыванию процессов и низкой производительности системы. Этого можно избежать при использовании технических решений Spirotech Solar. Более того, такие решения также помогают исключить риск выпаривания солнечной установки досуха.

ВОЗДУХООТВОДЧИКИ С ФУНКЦИЕЙ АВТОМАТИЧЕСКОГО ЗАКРЫВАНИЯ AUTOCLOSE ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Благодаря запатентованной технологии компания Spirotech предлагает солнечные сепараторы воздуха с функцией автоматического закрывания AutoClose.

Когда температура жидкости становится выше точки ее кипения, клапан отвода воздуха быстро полностью закрывается, предотвращая выход воздуха и пара, и, тем самым, исключая риск выпаривания системы досуха.

Когда температура значительно опускается, клапан открывается вновь для отвода воздуха, и процесс деаэрации снова запускается. При этом обеспечивается постоянный отвод воздуха в нужном месте. Поэтому теперь запорные клапаны попросту излишни.

Благодаря принципу автоматического закрывания AutoClose воздух может непрерывно удаляться из солнечных установок, что повышает эффективность работы системы и предотвращает появление любых типов затруднений.

!

Пожалуйста, обратите внимание, что не во всех изделиях Spirotech Solar внедрена технология автома-тического закрывания AutoClose. Она используется только для артикулов изделий со следующими комбинациями букв: FBA или VFBA.

Преимущества функции автоматического закрывания AutoClose:

- предотвращает «ложную стагнацию»
- предотвращает преждевременное старение жидкости солнечной установки
- устраняет риск «выпаривания досуха» через деаэратор
- устраняет необходимость подъема для деаэрации
- обеспечивает постоянную деаэрацию установки с оптимальной производительностью
- подходит для новых и уже имеющихся установок

SPIROTOP® SOLAR

Латунные изделия

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROTOP® SOLAR

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	H [мм]	b [мм]	B [мм]	D [мм]	y [мм]	e2 [мм]	наруж.	Материал корпуса	Материал фланца
AB050/008	G½	(F)	112	52	86	65	> 50	R½	(M)	Латунь	TPX

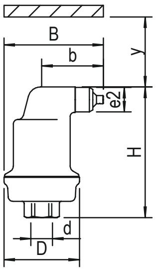
SPIROTOP® SOLAR – Функция автоматического закрывания AutoClose

AB050FBA08	G½	(F)	112	52	86	65	> 50	R½	(M)	Латунь	TPX

Раб.давление **макс. 10 бар**

Температура **макс. 180 °C**

Обратите внимание для изделий с функцией автоматического закрывания AutoClose: гликоль от минимум 20 % до максимум 50 %



SPIROTOP SOLAR

SPIROVENT® SOLAR

Латунные изделия

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROVENT® SOLAR – Латунные изделия с вертикальным соединением для высокой температуры – с функцией автоматического закрывания AutoClose

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	H [мм]	b [мм]	L [мм]	D [мм]	h [мм]	h1 [мм]	B [мм]	x [мм]	y [мм]	e2 [мм]	наруж.	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расхо-де [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
AA022VFBA08	22 mm	-	218	129	104	65	52	166	150	> 50	> 50	R½	(M)	1.30	0.35	1.5	0.32	2.0
AA075VFBA08	G¾	(F)	208	129	84	65	42	166	150	> 50	> 50	R½	(M)	1.30	0.36	1.5	0.32	1.9
AA100VFBA08	G1	(F)	208	129	84	65	42	166	152	> 50	> 50	R½	(M)	2.00	0.56	2.4	0.32	1.9

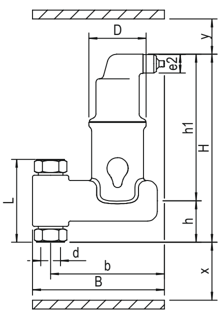
SPIROVENT® SOLAR – Латунные изделия с горизонтальным соединением для высокой температуры – с функцией автоматического закрывания AutoClose

AA022FBA08	22 mm	-	154	52	105	65	21	133	106	> 50	> 50	R½	(M)	1.30	0.36	1.3	0.18	1.2
AA075FBA08	G¾	(F)	154	52	85	65	21	133	96	> 50	> 50	R½	(M)	1.30	0.36	1.3	0.18	1.0
AA100FBA08	G1	(F)	180	52	88	65	35	145	97	> 50	> 50	R½	(M)	2.00	0.56	1.3	0.21	1.3
AA125FBA08	G1¼	(F)	198	52	88	65	39	159	97	> 50	> 50	R½	(M)	3.60	1.00	1.3	0.25	1.4
AA150FBA08	G1½	(F)	234	52	88	65	42	192	97	> 50	> 50	R½	(M)	5.00	1.39	1.3	0.32	1.6

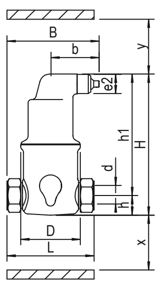
Раб.давление **макс. 10 бар**

Температура **макс. 180 °C**

FBA = Автоматическое закрывание AutoClose / V = вертикальное соединение
Обратите внимание для изделий с функцией автоматического закрывания AutoClose: гликоль от минимум 20 % до максимум 50 %



SPIROVENT SOLAR ВЕРТИКАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



SPIROVENT SOLAR ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Вы обдумали наше предложение по сепаратору шлама?
Более подробная информация представлена на странице 12.

SPIROVENT® SOLAR

Латунные изделия

SPIROVENT® SOLAR – Латунные изделия с вертикальным соединением для высокой температуры

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	H [мм]	b [мм]	L [мм]	D [мм]	h [мм]	h1 [мм]	B [мм]	x [мм]	y [мм]	e2 [мм]	наруж.	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
AA022V/008	22 mm	-	218	129	104	65	52	166	150	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.5	0.32	2.0
AA075V/008	G¾	(F)	208	129	84	65	42	166	150	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.5	0.32	1.9
AA100V/008	G1	(F)	208	129	84	65	42	166	152	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	2.4	0.32	1.9

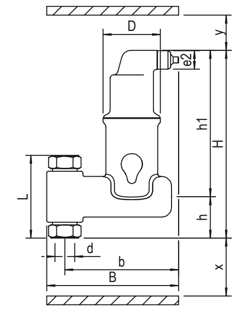
SPIROVENT® SOLAR Латунные изделия с горизонтальным соединением для высокой температуры

Артикул изделия	Диаметр соедине-ния	внутр.	H [мм]	b [мм]	L [мм]	D [мм]	h [мм]	h1 [мм]	B [мм]	x [мм]	y [мм]	e2 [мм]	наруж.	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
AA022/008	22 mm	-	154	52	105	65	21	133	106	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.3	0.18	1.2
AA075/008	G¾	(F)	154	52	85	65	21	133	96	>50	>50	R½	(M)	1.30	0.36	1.3	0.18	1.0
AA100/008	G1	(F)	180	52	88	65	35	145	97	>50	>50	R½	(M)	2.00	0.56	1.3	0.21	1.3
AA125/008	G1¼	(F)	198	52	88	65	39	159	97	>50	>50	R½	(M)	3.60	1.00	1.3	0.25	1.4
AA150/008	G1½	(F)	234	52	88	65	42	192	97	>50	>50	R½	(M)	5.00	1.39	1.3	0.32	1.6

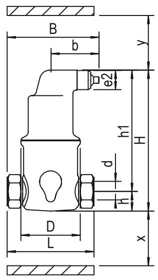
Раб.давление
макс. 10 бар

Температура
макс. 180 °C

FBA = Автоматическое закрывание AutoClose / V = вертикальное соединение



SPIROVENT SOLAR
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



SPIROVENT SOLAR
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ

! Вы обдумали наше предложение по сепаратору шлама?
Более подробная информация представлена на странице 12.

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ

SPIROVENT® SUPERIOR

Все использованные здесь изображения служат только для наглядного представления изделий.
Некоторые особенности, например, используемый материал (латунь или сталь), могут изменяться.

Исключительная гарантия – 2 года

Быстрая и простая установка

Энергосбережение

Отличная работа со всеми общеизвестными расширительными системами

Защита от переполнения

Значительно снижает время пусконаладочных работ

SPIROVENT® SUPERIOR

ПРЕИМУЩЕСТВА SPIROVENT SUPERIOR

- Удаление всех газов, свободного воздуха, микропузырьков и растворенных газов
- Для абсорбирующей жидкости также гарантируется удаление пузырьков скопившегося газа
- Простая установка, что значительно сокращает время пусконаладочных работ
- Высокий уровень энергосбережения при минимально возможной концентрации газа благодаря функции SmartS-witch
- Автоматическая деаэрация, заполнение и поддержание давления
- Информирование о возможном переполнении
- Широкий ассортимент для различных вариантов систем
- Может работать со всеми общеизвестными расширительными системами
- Два года гарантии

SPIROVENT SUPERIOR

SpiroVent Superior – это полностью автоматический вакуумный деаэратор для систем отопления и охлаждения. Благодаря полностью электронному управлению Superior предоставляет много опций для отображения системной информации, статуса и регистрируемых данных.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

Насос забирает определенное количество жидкости системы из циркулирующего потока. При закрытии электромагнитного клапана создается вакуум таким образом, что происходит выпуск растворенных газов из воды. Они скапливаются в верхней части бака и выпускаются через воздухоотводчик. Затем дегазированная и абсорбирующая жидкость возвращается в систему и снова впитывает газы. Существуют различные причины того, почему газы могут постоянно проникать в систему. Поэтому вакуумная дегазация - это не одноразовый процесс, его необходимо выполнять постоянно.

Процесс удаления газов регистрируется во встроенном блоке SmartSwitch. Если SmartSwitch не зарегистрировал что-либо в течение заданного промежутка времени, SpiroVent Superior определяет, что количество всех газов, включая растворенные газы, достигло минимального значения. В таком случае процесс дегазации автоматически остановится и запустится вновь через заданный промежуток времени, таким образом, данное устройство будет функционировать только тогда, когда это необходимо. В результате, обеспечивается минимальное энергопотребление и значительно увеличивается срок службы дорогостоящих компонентов.

В каких случаях используется вакуумный деаэратор?

- ВВ системах с множеством ответвлений и низкими скоростями потока.
- При небольшом перепаде температур в системе.
- Когда невозможно установить проходной деаэратор.
- Когда невозможно спрогнозировать место выпуска газа из воды или когда в этой точке очень низкий расход.

СТАНДАРТНЫЕ

SPIROVENT® SUPERIOR – Вакуумные деаэраторы SpiroVent Superior для систем отопления и охлаждения

Артикул изделия	Тип	H [мм]	B [мм]	D [мм]	Макс. объем системы [м³]	Диапазон температур [°C]	Рабочее давление [бар]	Вес [кг]	Макс содержания гликоля [%]
MA04A50	S4A	490	340	340	25	0–90*	1–4,5	14	50
MA04R50	S4A-R**	490	340	340	25	0–90*	1–4,5	15	50
MA06A50W	S6A	880	590	350	300	0–90	1–6	58	40
MA06R50W	S6A-R**	880	590	350	300	0–90	1–6	59	40
MA10A50W	S10A	1,272	744	400	300	0–90	5–10	80	40
MA10R50W	S10A-R**	1,272	744	400	300	0–90	5–10	82	40

Температура
макс. 90 °C

* При >4 бар = 0 – 70
Подробности об устройстве предотвращения противотока представлены на странице 81 (под разделом Принадлежности)
** Включая функцию повторного заполнения (вакуумные деаэраторы с функцией повторного заполнения - только при соединении с устройством предотвращения противотока)

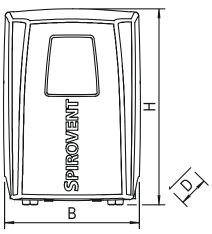
СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROVENT® SUPERIOR – Вакуумные деаэраторы SpiroVent Superior для систем отопления и охлаждения

Артикул изделия	Тип	H [мм]	B [мм]	D [мм]	Макс. объем системы [м³]	Диапазон температур [°C]	Рабочее давление [бар]	Вес [кг]	Макс содержания гликоля [%]
MA16A50W	S16A	1,272	744	400	300	0–90	9–16	90	40
MA16R50W	S16A-R**	1,272	744	400	300	0–90	9–16	92	40
MA06P50W	S6A-R2P**	880	590	350	300	0–90	1–6	68	40
MA06A50WI	S6AI	880	590	350	300	0–90	1–6	58	40
MA10A50WI	S10AI	1,272	744	400	300	0–90	5–10	80	40
MA16A50WI	S16AI	1,272	744	400	300	0–90	9–16	90	40
MA06R50WI	S6A-RI**	880	590	350	300	0–90	1–6	59	40
MA10R50WI	S10A-RI**	1,272	744	400	300	0–90	5–10	82	40
MA16R50WI	S16A-RI**	1,272	744	400	300	0–90	9–16	92	40

Температура
макс. 90 °C

I – Теплоизолировано для предотвращения конденсации
Подробности об устройстве предотвращения противотока представлены на странице 81 (под разделом Принадлежности)
** Включая функцию повторного заполнения (вакуумные деаэраторы с функцией повторного заполнения - только при соединении с устройством предотвращения противотока)



SPIROVENT
SUPERIOR

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

Вы обдумали наше предложение по сепаратору шлама?
Более подробная информация представлена на странице 12.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROVENT® SUPERIOR – Принадлежности

Артикул изделия	Описание	Применимость
G60.638	Комплект самодозировки для SpiroVent Superior	Fill и S4
G60.639	Комплект самодозировки для SpiroVent Superior	S6 и S10
G60.640	Комплект самодозировки для SpiroVent Superior	Отдельные продукты
G60.773	Труба	G60.638 / G60.639 / G60.640
G60.641	Водомеры, кроме наклонного канала, DN 20 30° C наружная резьба 1"	G60.638 / G60.639 / G60.640
G60.642	Водомеры, комплектующие, внутренняя резьба 1", наружная резьба ½"	G60.638 / G60.639 / G60.640
G60.643	Водомеры, комплектующие, внутренняя резьба 1", наружная резьба ¾"	G60.638 / G60.639 / G60.640
G60.644	Картридж 4 л (14.560 l/°dH)*	G60.638 / G60.639 / G60.640
G60.645	Картридж 7 л (25.480 l/°dH)*	G60.638 / G60.639 / G60.640
G60.646	Картридж 14 л (50.960 l/°dH)*	G60.638 / G60.639 / G60.640
G60.647	Картридж 30 л (109.200 l/°dH)*	G60.638 / G60.639 / G60.640

* Только с умягчителем воды основного модуля G60.648 – центральное соединение 3200

СЕПАРАТОРЫ ЧАСТИЦ И ШЛАМА

SPIROTRAP®

Все использованные здесь изображения служат только для наглядного представления изделий.
Некоторые особенности, например, используемый материал (латунь или сталь), могут изменяться.

Исключительная для данной отрасли промышленности гарантия до 20 лет

Высокоэффективное отделение шлама

Энергосбережение

Безопасный мощный магнит

Постоянный низкий перепад давления

Быстрая и простая очистка

СЕПАРАТОР ЧАСТИЦ И ШЛАМА

SPIROTRAP®

ПРЕИМУЩЕСТВА SPIROTRAP

- Отделение и удаление мельчайших частиц от 5 мкм (= 0.005 мм)
- Шлам сливается при работающей установке
- Не требуется отсечных клапанов или обходной линии
- Минимальный постоянный перепад давления
- Обслуживание занимает всего несколько секунд, и это совсем не такая грязная работа, как, например, очистка фильтра
- Отсутствие излишних простоев
- Диаметры соединений от ¾" до DN 800
- Широкий ассортимент, подходящий для различных вариантов давления и температуры

СЕПАРАТОРЫ ЧАСТИЦ И ШЛАМА SPIROTRAP

Современные энергосберегающие системы отопления и охлаждения могут обеспечивать оптимальную производительность только при использовании воды без шлама. В системах без очистки шлам может накапливаться в нескольких местах системы. Исследования и практический опыт показывают, что наличие магнетитов ведет к значительному снижению энергоэффективности системы и соответственно к повышенным расходам на энергию. Обеспечение быстрого и эффективного удаления шлама является крайне важным вопросом. Компания Spirotech предлагает широкий ассортимент сепараторов шлама SpiroTrap от малогабаритных латунных до сверхпрочных стальных изделий, специально разработанных для удаления шлама.

ДОСТУПНЫЕ ВАРИАНТЫ:

- Латунные сепараторы для стандартного расхода (разработаны для номинальной скорости потока до 1 м/с)
- Стальные сепараторы для стандартного расхода (разработаны для номинальной скорости потока до 1.5 м/с)
- Сепараторы для повышенного расхода (разработаны для номинальной скорости потока до 3 м/с)
- Магнитные сепараторы (с внутренним или наружным магнитом)
- Разъемные (при высоком уровне загрязнения можно легко заменить или очистить сепарирующий элемент).

МАКСИМАЛЬНОЕ ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ – ЗАЩИТА КОМПОНЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ SPIROTRAP MB3/MBL

Уникальная технология ускорителя магнитного поля гарантирует быстрое и оптимальное отделение шлама. Помимо немагнитного шлама удаляются даже мельчайшие частицы магнетитов, что помогает максимально увеличить производительность системы, а также защитить дорогостоящие компоненты системы.

Благодаря тщательно продуманной конструкции собранный шлам можно удалять быстро и просто. Прочные латунные изделия SpiroTrap MB3 и SpiroTrap MBL оборудованы вертлюжным соединением, что упрощает их установку и делает их применимыми для горизонтальных, вертикальных и даже диагональных труб. Изделия с зажимными муфтами имеют уникальную скользящую конструкцию, что позволяет быстро и легко устанавливать их в имеющиеся системы.

Для соединений размером от 1¼" до 2" мы предлагаем SpiroTrap MBL. Для более крупногабаритных вариантов мы рекомендуем использовать наш SpiroTrap Magnet (в стальном исполнении).

Компания Kiwa GASTEC доказала, что изделия SpiroTrap MB3 от компании Spirotech, которые удаляют максимальное количество магнетитов, обеспечивают энергосбережение в размере до 7.4 %.

SPIROTRAP®

Латунные изделия

СТАНДАРТНЫЕ

SPIROTRAP® MB3/MBL – Латунные изделия с универсальным соединением

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	Hv [мм]	Hh [мм]	D [мм]	L [мм]	b [мм]	B [мм]	h [мм]	h1 [мм]	x [мм]	y [мм]	e	наруж.	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расходе [л/с]	Объем [л]	Вес [кг]
UE022WJ	22 мм	-	177	149	84	112	123	141	117	32	> 110	> 50	G¾	(M)	1.30	0.36	2.1	0.4	2.2
UE028WJ	28 мм	-	177	149	84	112	127	149	117	32	> 110	> 50	G¾	(M)	2.00	0.56	3.8	0.4	2.3
UE075WJ	G¾	(F)	162	149	84	90	125	142	117	32	> 110	> 50	G¾	(M)	1.30	0.36	2.1	0.4	2.2
UE100WJ	G1	(F)	162	149	84	90	129	152	117	32	> 110	> 50	G¾	(M)	2.00	0.56	3.8	0.4	2.3
UE125WJ	G1¼	(F)	224	210	84	128	138	163	160	50	> 110	> 50	G¾	(M)	3.60	1.00	2.2	0.8	3.6
UE150WJ	G1½	(F)	224	210	84	128	141	168	160	50	> 110	> 50	G¾	(M)	5.00	1.39	2.6	0.8	3.7
UE200WJ	G2	(F)	224	210	84	128	148	183	160	50	> 110	> 50	G¾	(M)	7.50	2.08	5.8	0.8	3.9

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **1 м/с** | с магнитом

SPIROTRAP® – Латунные изделия с вертикальным соединением

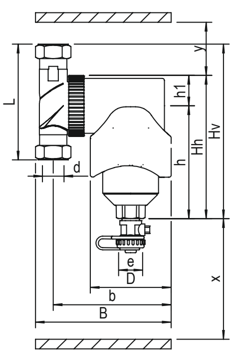
Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	H [мм]	D [мм]	L [мм]	b [мм]	B [мм]	h [мм]	h1 [мм]	x [мм]	y [мм]	e	наруж.	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расходе [л/с]	Объем [л]	Вес [кг]
AE022V	22 мм	-	182	65	104	121	142	130	52	> 70	> 30	G¾	(M)	1.30	0.36	1.5	0.3	2.0
AE075V	G¾	(F)	172	65	84	121	142	130	42	> 70	> 30	G¾	(M)	1.30	0.36	1.5	0.3	1.9
AE100V	G1	(F)	172	65	84	121	144	130	42	> 70	> 30	G¾	(M)	2.00	0.56	2.4	0.3	1.9

SPIROTRAP® – Латунные изделия с горизонтальным соединением

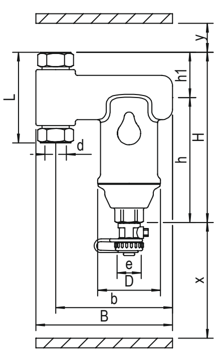
AE022	22 мм	-	118	65	106	-	-	96	22	> 70	> 50	G¾	(M)	1.30	0.36	1.3	0.2	1.2
AE075	G¾	(F)	118	65	85	-	-	96	22	> 70	> 50	G¾	(M)	1.30	0.36	1.3	0.2	1.0
AE100	G1	(F)	143	65	88	-	-	108	35	> 70	> 50	G¾	(M)	2.00	0.56	1.3	0.2	1.3
AE125	G1¼	(F)	161	65	88	-	-	122	39	> 70	> 50	G¾	(M)	3.60	1.00	1.3	0.3	1.4
AE150	G1½	(F)	197	65	88	-	-	155	42	> 70	> 50	G¾	(M)	5.00	1.39	1.3	0.3	1.6
AE200	G2	(F)	240	65	132	-	-	180	60	> 70	> 50	G¾	(M)	7.50	2.08	1.4	1.1	3.9

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **1 м/с** | без магнита

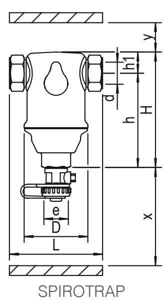
V= Вертикальное соединение



SPIROTRAP
MB3/MBL



SPIROTRAP
ВЕРТИКАЛЬНОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ



SPIROTRAP
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

! Вы обдумали наше предложение по автоматическому воздухоотводчику и сепаратору микропузырьков? Более подробная информация представлена на странице 14.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROTRAP® – Принадлежности для латунных изделий

Артикул изделия	Описание	Применимость
TAR200	Теплоизоляционный набор для горизонтального соединения 2"	AE200
TAR100V	Теплоизоляционный набор для вертикального соединения	AE022V, AE075V, AE100V
TAE150	Теплоизоляционный набор для латунных изделий для удаления шлама	AE022, AE075, AE100, AE125, AE150
TUE125 TUE150 TUE200	Теплоизоляционный набор для универсальных изделий для удаления шлама	UE125WJ UE150WJ UE200WJ
TUR100	Теплоизоляционный набор для универсального соединения	UE022WJ, UE028WJ, UE075WJ, UE100WJ

SPIROTRAP®

Стальные изделия

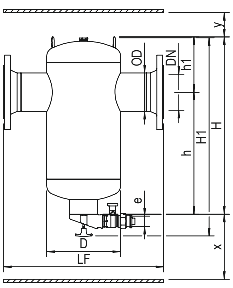
СТАНДАРТНЫЕ

SPIROTRAP® – Стальные изделия с магнитом – стандартный расход

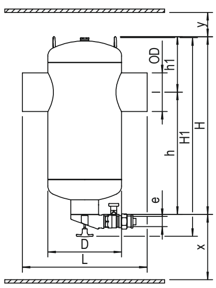
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	H1 [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	h [мм]	h1 [мм]	x [мм]	y [мм]	e	внутр.	Ном. рас-ход [м³/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
BE050LM	50	60.3	405	465	159	260	276	121	> 330	> 50	Rp1	(F)	12.50	3.47	3.0	5.0	8.0
BE050FM	50	60.3	405	465	159	350	276	121	> 330	> 50	Rp1	(F)	12.50	3.47	3.0	5.0	13.0
BE065LM	65	76.1	405	465	159	260	268	129	> 330	> 50	Rp1	(F)	20.00	5.56	2.9	5.0	8.0
BE065FM	65	76.1	405	465	159	350	268	129	> 330	> 50	Rp1	(F)	20.00	5.56	2.9	5.0	14.0
BE080LM	80	88.9	525	590	219	370	374	148	> 370	> 50	Rp1	(F)	27.00	7.50	3.1	17.0	16.0
BE080FM	80	88.9	525	590	219	470	374	148	> 370	> 50	Rp1	(F)	27.00	7.50	3.1	17.0	24.0
BE100LM	100	114.3	525	590	219	370	362	160	> 370	> 50	Rp1	(F)	47.00	13.06	3.7	17.0	16.0
BE100FM	100	114.3	525	590	219	475	362	160	> 370	> 50	Rp1	(F)	47.00	13.06	3.7	17.0	25.0
BE125LM	125	139.7	745	815	324	525	555	193	> 540	> 50	Rp1	(F)	72.00	20.00	4.2	50.0	47.0
BE125FM	125	139.7	745	815	324	635	555	193	> 540	> 50	Rp1	(F)	72.00	20.00	4.2	50.0	58.0
BE150LM	150	168.3	745	815	324	525	541	207	> 540	> 50	Rp1	(F)	108.00	30.00	4.9	50.0	48.0
BE150FM	150	168.3	745	815	324	635	541	207	> 540	> 50	Rp1	(F)	108.00	30.00	4.9	50.0	61.0
BE200FM	200	219.1	1,015	1,080	406	775	732	280	> 700	> 50	Rp1	(F)	180.00	50.00	5.8	105.0	107.0
BE250FM	250	273.0	1,210	1,280	508	890	847	364	> 750	> 50	Rp2	(F)	288.00	80.00	7.0	210.0	162.0
BE300FM	300	323.9	1,435	1,500	610	1,005	1,008	426	> 900	> 50	Rp2	(F)	405.00	112.50	7.8	350.0	261.0

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **1.5 м/с** | с магнитом

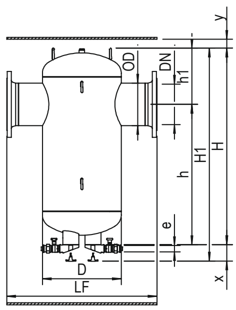
L = сварные концы / F = фланцевая конструкция (PN 16) / M = магнитная



SPIROTRAP
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROTRAP
СВАРНЫЕ КОНЦЫ



SPIROTRAP
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ
РАЗМЕР ОТ DN 200

! Вы обдумали наше предложение по автоматическому воздухоотводчику и сепаратору микропузырьков? Более подробная информация представлена на странице 14.

СТАНДАРТНЫЕ

SPIROTRAP® – Стальные изделия без магнита – стандартный расход

Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	h [мм]	h1 [мм]	x [мм]	y [мм]	e	внутр.	Ном. расход [$м^3$/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
BE050L	50	60.3	390	159	260	270	121	>200	>50	Rp1	(F)	12.50	3.47	3.0	5.0	9.0
BE050F	50	60.3	390	159	350	270	121	>200	>50	Rp1	(F)	12.50	3.47	3.0	5.0	13.0
BE065L	65	76.1	390	159	260	260	129	>200	>50	Rp1	(F)	20.00	5.56	2.7	5.0	9,0
BE065F	65	76.1	390	159	350	260	129	>200	>50	Rp1	(F)	20.00	5.56	2.7	5.0	15.0
BE080L	80	88.9	500	219	370	355	148	>200	>50	Rp1	(F)	27.00	7.50	2.9	17.0	17.0
BE080F	80	88.9	500	219	470	355	148	>200	>50	Rp1	(F)	27.00	7.50	2.9	17.0	25.0
BE100L	100	114.3	500	219	370	345	160	>200	>50	Rp1	(F)	47.00	13.06	3.7	17.0	17.0
BE100F	100	114.3	500	219	475	345	160	>200	>50	Rp1	(F)	47.00	13.06	3.7	17.0	26.0
BE125L	125	139.7	670	324	525	475	193	>200	>50	Rp1	(F)	72.00	20.00	4.2	50.0	41.0
BE125F	125	139.7	670	324	635	475	193	>200	>50	Rp1	(F)	72.00	20.00	4.2	50.0	54.0
BE150L	150	168.3	670	324	525	460	207	>200	>50	Rp1	(F)	108.00	30.00	4.9	50.0	42.0
BE150F	150	168.3	670	324	635	460	207	>200	>50	Rp1	(F)	108.00	30.00	4.9	50.0	56.0
BE200F	200	219.1	900	406	775	615	280	>200	>50	Rp1	(F)	180.00	50.00	5.8	105.0	105.0
BE250F	250	273.0	1,165	508	890	800	364	>200	>50	Rp2	(F)	288.00	80.00	6.9	210.0	170.0
BE300F	300	323.9	1,380	610	1,005	955	426	>200	>50	Rp2	(F)	405.00	112.50	7.7	350.0	252.0

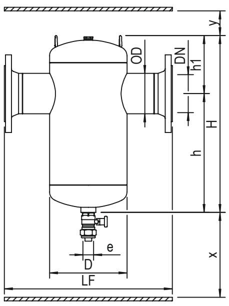
Раб.давление
макс. 10 бар

Температура
макс. 110 °C

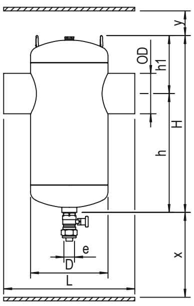
Ном. скорость потока
1.5 м/с

без магнита

L = сварные концы / F = фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROTRAP
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROTRAP
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

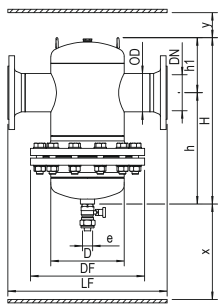
СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROTRAP® – Разъемные стальные изделия без магнита – стандартный расход

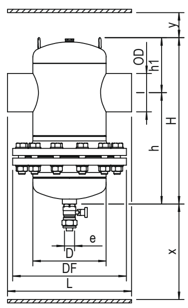
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	DF [мм]	h [мм]	h1 [мм]	x [мм]	y [мм]	e	внутр.	Ном. рас-ход [м³/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
BF050L	50	60.3	390	159	260	285	270	121	>350	>50	Rp1	(F)	12.50	3.47	3	5.0	28.0
BF050F	50	60.3	390	159	350	285	270	121	>350	>50	Rp1	(F)	12.50	3.47	3	5.0	33.0
BF065L	65	76.1	390	159	260	285	260	129	>350	>50	Rp1	(F)	20.00	5.56	2.7	5.0	28.0
BF065F	65	76.1	390	159	350	285	260	129	>350	>50	Rp1	(F)	20.00	5.56	2.7	5.0	34.0
BF080L	80	88.9	500	219	370	340	355	148	>500	>50	Rp1	(F)	27.00	7.50	2.9	17.0	40.0
BF080F	80	88.9	500	219	470	340	355	148	>500	>50	Rp1	(F)	27.00	7.50	2.9	17.0	48.0
BF100L	100	114.3	500	219	370	340	345	160	>500	>50	Rp1	(F)	47.00	13.06	3.7	17.0	40.0
BF100F	100	114.3	500	219	475	340	345	160	>500	>50	Rp1	(F)	47.00	13.06	3.7	17.0	50.0
BF125L	125	139.7	670	324	525	460	475	193	>600	>50	Rp1	(F)	72.00	20.00	4.2	50.0	90.0
BF125F	125	139.7	670	324	635	460	475	193	>600	>50	Rp1	(F)	72.00	20.00	4.2	50.0	103.0
BF150L	150	168.3	670	324	525	460	460	207	>600	>50	Rp1	(F)	108.00	30.00	4.9	50.0	90.0
BF150F	150	168.3	670	324	635	460	460	207	>600	>50	Rp1	(F)	108.00	30.00	4.9	50.0	106.0
BF200F	200	219.1	900	406	775	580	615	280	>900	>50	Rp1	(F)	180.00	50.00	5.8	105.0	195.0
BF250F	250	273.0	1,165	508	890	715	800	364	>1.100	>50	Rp2	(F)	288.00	80.00	6.9	210.0	319.0
BF300F	300	323.9	1,380	610	1,005	840	955	426	>1.300	>50	Rp2	(F)	405.00	112.50	7.7	350.0	499.0

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **1.5 м/с** | без магнита

L = сварные концы / F = фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROTRAP
БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ ИЗДЕЛИЕ
С ФЛАНЦЕВОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ



SPIROTRAP
БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ ИЗДЕЛИЕ
СО СВАРНЫМИ КОНЦАМИ

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

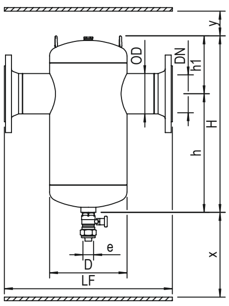
СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROTRAP® – Стальные изделия без магнита – Hi-flow (повышенный расход)

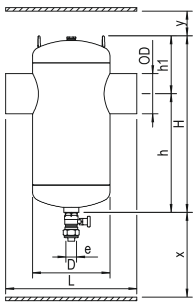
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	h [мм]	h1 [мм]	x [мм]	y [мм]	e	внутр.	Ном. рас-ход [м³/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
HE050L	50	60.3	550	159	260	430	121	> 200	> 50	Rp1	(F)	25.00	6.94	11.7	7.0	12.0
HE050F	50	60.3	550	159	350	430	121	> 200	> 50	Rp1	(F)	25.00	6.94	11.7	7.0	17.0
HE065L	65	76.1	550	159	260	420	129	> 200	> 50	Rp1	(F)	40.00	11.11	11.9	7.0	12.0
HE065F	65	76.1	550	159	350	420	129	> 200	> 50	Rp1	(F)	40.00	11.11	11.9	7.0	18.0
HE080L	80	88.9	700	219	370	550	148	> 200	> 50	Rp1	(F)	54.00	15.00	12.4	25.0	23.0
HE080F	80	88.9	700	219	470	550	148	> 200	> 50	Rp1	(F)	54.00	15.00	12.4	25.0	31.0
HE100L	100	114.3	700	219	370	540	160	> 200	> 50	Rp1	(F)	94.00	26.11	14.7	25.0	24.0
HE100F	100	114.3	700	219	475	540	160	> 200	> 50	Rp1	(F)	94.00	26.11	14.7	25.0	33.0
HE125L	125	139.7	950	324	525	755	193	> 200	> 50	Rp1	(F)	144.00	40.00	16.9	75.0	58.0
HE125F	125	139.7	950	324	635	755	193	> 200	> 50	Rp1	(F)	144.00	40.00	16.9	75.0	71.0
HE150L	150	168.3	950	324	525	740	207	> 200	> 50	Rp1	(F)	215.00	59.72	19.2	75.0	59.0
HE150F	150	168.3	950	324	635	740	207	> 200	> 50	Rp1	(F)	215.00	59.72	19.2	75.0	73.0
HE200F	200	219.1	1,240	406	775	955	280	> 200	> 50	Rp1	(F)	360.00	100.00	23.4	150.0	136.0
HE250F	250	273.0	1,670	508	890	1,300	364	> 200	> 50	Rp2	(F)	575.00	159.72	27.5	300.0	213.0
HE300F	300	323.9	1,980	610	1,005	1,550	426	> 200	> 50	Rp2	(F)	810.00	225.00	31.2	500.0	393.0

Раб.давление **макс. 10 бар**
Температура **макс. 110 °C**
Ном. скорость потока **3 м/с**
без магнита

L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROTRAP
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROTRAP
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

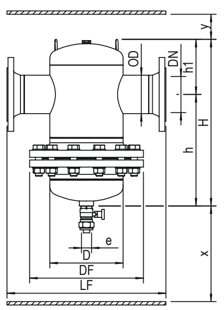
СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROTRAP® – Разъемные стальные изделия с магнитом – Hi-flow (повышенный расход)

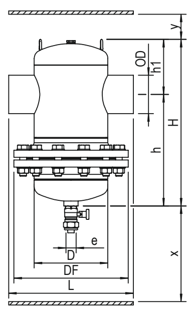
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	DF [мм]	h [мм]	h1 [мм]	x [мм]	y [мм]	e	внутр.	Ном. рас-ход [м³/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
HF050L	50	60.3	550	159	260	285	430	121	>500	>50	Rp1	(F)	25.00	6.94	11.7	7.0	30.0
HF050F	50	60.3	550	159	350	285	430	121	>500	>50	Rp1	(F)	25.00	6.94	11.7	7.0	35.0
HF065L	65	76.1	550	159	260	285	420	129	>500	>50	Rp1	(F)	40.00	11.11	11.9	7.0	30.0
HF065F	65	76.1	550	159	350	285	420	129	>500	>50	Rp1	(F)	40.00	11.11	11.9	7.0	36.0
HF080L	80	88.9	700	219	370	340	550	148	>700	>50	Rp1	(F)	54.00	15.00	12.4	25.0	50.0
HF080F	80	88.9	700	219	470	340	550	148	>700	>50	Rp1	(F)	54.00	15.00	12.4	25.0	58.0
HF100L	100	114.3	700	219	370	340	540	160	>700	>50	Rp1	(F)	94.00	26.11	14.7	25.0	50.0
HF100F	100	114.3	700	219	475	340	540	160	>700	>50	Rp1	(F)	94.00	26.11	14.7	25.0	60.0
HF125L	125	139.7	950	324	525	460	755	193	>900	>50	Rp1	(F)	144.00	40.00	16.9	75.0	110.0
HF125F	125	139.7	950	324	635	460	755	193	>900	>50	Rp1	(F)	144.00	40.00	16.9	75.0	123.0
HF150L	150	168.3	950	324	525	460	740	207	>900	>50	Rp1	(F)	215.00	59.72	19.2	75.0	110.0
HF150F	150	168.3	950	324	635	460	740	207	>900	>50	Rp1	(F)	215.00	59.72	19.2	75.0	126.0
HF200F	200	219.1	1,240	406	775	580	955	280	>1,200	>50	Rp1	(F)	360.00	100.00	23.4	150.0	225.0
HF250F	250	273.0	1,670	508	890	715	1,300	364	>1,600	>50	Rp2	(F)	575.00	159.72	27.5	300.0	380.0
HF300F	300	323.9	1,980	610	1,005	840	1,550	426	>1,900	>50	Rp2	(F)	810.00	225.00	31.2	500.0	599.0

Раб.давление **макс. 10 бар**
Температура **макс. 110 °C**
Ном. скорость потока **3 м/с**
без магнита

L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROTRAP
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROTRAP
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROTRAP® – Принадлежности для стальных изделий

Артикул изделия	Описание	Применимость
TB050	Теплоизоляционный набо р для SpiroTrap DN 50 + 65	BE050F/L, BE065F/L, BE050FM/LM, BE065FM/LM
TB080	Теплоизоляционный набор для SpiroTrap DN 80 + 100	BE080F/L, BE100F/L, BE080FM/LM, BE100FM/LM
TB125	Теплоизоляционный набор для SpiroTrap DN 125 + 150	BE125F/L, BE150F/L

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

СЕПАРАТОРЫ ВОЗДУХА И ШЛАМА

SPIROCOMBI®

Все использованные здесь изображения служат только для наглядного представления изделий.
Некоторые особенности, например, используемый материал (латунь или сталь), могут изменяться.

Исключительная для данной отрасли промышленности гарантия до 20 лет

Энергосбережение

Высокоэффективное удаление воздуха и шлама

Простая и быстрая очистка

Уникальный мощный магнит

Защита особо важных компонентов системы

SPIROCOMBI®

ПРЕИМУЩЕСТВА SPIROCOMBI

- Эффективное удаление циркулирующего воздуха и микропузырьков
- Отделение и удаление мельчайших частиц от 5 мкм (= 0.005 мм)
- Шлам сливается при работающей установке
- Не требуется отсечных клапанов или обходной линии
- Постоянный низкий перепад давления
- Исключительная гарантия

СЕПАРАТОРЫ ВОЗДУХА И ШЛАМА SPIROCOMBI

Современные энергосберегающие системы отопления и охлаждения могут обеспечивать оптимальную производительность только при использовании воды без воздуха и шлама. В системах без специальной обработки воздух может вызывать такие проблемы, как задержки потока или даже полный отказ всей системы. Шлам в основном состоит из магнетитов, которые могут накапливаться в местах присутствия магнитного поля. Это может происходить в клапанах или теплообменниках, трубах, радиаторах, насосах и калориметрах. Помимо дополнительных затрат, связанных с ремонтами, заменой деталей и временем простоя, загрязнение также ведет к снижению производительности системы и, таким образом, к увеличению затрат энергии.

Компания Spirotech предлагает широкий ассортимент сепараторов воздуха/сепараторов шлама SpiroCombi, специально разработанных для удаления воздуха и шлама. Они обеспечивают непрерывное удаление воздуха, микропузырьков и частиц шлама из воды в системе.

ЭФФЕКТИВНЫ, БЕЗОПАСНЫ, КОМПАКТНЫ И ПРОСТЫ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Наиболее подходящий вариант определяется на основе характеристик системы: два отдельных сепаратора или одно комбинированное устройство. Для наиболее быстрого удаления магнетита в имеющуюся серию комбинированных сепараторов воздуха и шлама был добавлен SpiroCombi Magnet.

Сепараторный элемент Spirotube обеспечивает эффективную сепарацию воздуха и шлама с минимальным перепадом давления. Надежный механизм удаления воздуха является полностью герметичным и гарантирует эффективную деаэрацию. Магнит, располагающийся в сухом кармане, улучшает процесс удаления магнетита и демонстрирует отличную эффективность уже при первом проходе. Собранный шлам можно легко удалить с помощью механизма захвата. Легкоочищаемый магнит находится в безопасности внутри изделия и всегда располагается в корректном положении. Благодаря компактной конструкции устройство может устанавливаться на минимальную высоту.

СТАНДАРТНЫЕ

SPIROCOMBI® MB3 – латунное решение с магнитом и универсальным соединением

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	H [мм]	h1 [мм]	h [мм]	D [мм]	L [мм]	наруж.	e2	x [мм]	y [мм]	B [мм]	b [мм]	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
UC022WJ	22 mm	-	272	149	123	84	120	(M)	R½	> 100	> 20	141	123	1.30	0.36	2.02	0.53	2.49
UC028WJ	28 mm	-	272	149	123	84	120	(M)	R½	> 100	> 20	149	126	2.00	0.55	3.00	0.53	2.60
UC075WJ	G¾	-	272	149	123	84	100	(M)	R½	> 100	> 20	142	125	1.30	0.36	2.02	0.53	2.41
UC100WJ	G1	-	272	149	123	84	100	(M)	R½	> 100	> 20	152	129	2.00	0.55	3.00	0.53	2.57

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **1 м/с** | с магнитом

SPIROCOMBI® – Латунные изделия с магнитом и вертикальным соединением

Артикул изделия	Диаметр соединения	внутр.	H [мм]	h1 [мм]	h [мм]	D [мм]	L [мм]	e	наруж.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	B [мм]	b [мм]	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
AC022VM	22 мм	-	246	149	97	65	97	G¾	(M)	R½	(M)	> 100	> 50	148	129	1.30	0.36	1.7	0.4	2.1

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **1 м/с** | с магнитом

SPIROCOMBI® – Латунные изделия с вертикальным соединением

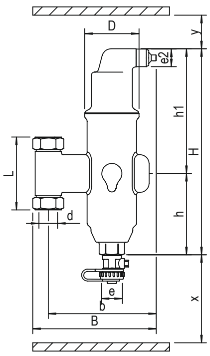
AC022V	22 мм	-	246	149	97	65	97	G¾	(M)	R½	(M)	> 100	> 50	148	129	1.30	0.36	1.7	0.4	2.1

SPIROCOMBI® – Латунные изделия с горизонтальным соединением

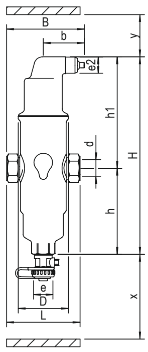
AC022	22 мм	-	257	145	112	65	105	G¾	(M)	R½	(M)	> 100	> 50	106	52	1.30	0.36	1.3	0.4	1.2
AC100	G1	(F)	257	145	112	65	88	G¾	(M)	R½	(M)	> 100	> 50	97	52	2.00	0.56	1.3	0.4	1.0

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **1 м/с** | без магнита

V = Вертикальное соединение



SPIROCOMBI
ВЕРТИКАЛЬНОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ



SPIROCOMBI
ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ
ИСПОЛНЕНИЕ

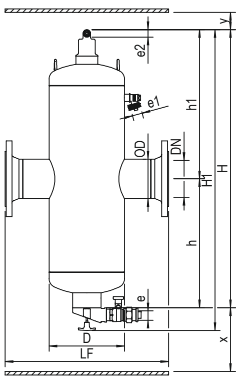
СТАНДАРТНЫЕ

SPIROCOMBI® – Стальные изделия с магнитом – стандартный расход

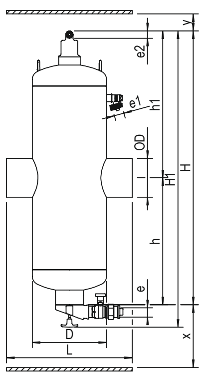
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	h1 [мм]	h [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	H1 [мм]	e1	наруж.	e	внутр.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. рас-ход [м³/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
BC050LM	50	60.3	647	361	286	159	260	750	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>330	>50	12.50	3.47	3.0	5.0	12.0
BC050FM	50	60.3	647	361	286	159	350	750	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>330	>50	12.50	3.47	3.0	5.0	16.0
BC065LM	65	76.1	647	361	286	159	260	750	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>330	>50	20.00	5.56	2.9	5.0	12.0
BC065FM	65	76.1	647	361	286	159	350	750	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>330	>50	20.00	5.56	2.9	5.0	18.0
BC080LM	80	88.9	808	433	375	219	370	910	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>370	>50	27.00	7.50	3.1	17.0	24.0
BC080FM	80	88.9	808	433	375	219	470	910	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>370	>50	27.00	7.50	3.1	17.0	31.0
BC100LM	100	114.3	808	433	375	219	370	910	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>370	>50	47.00	13.06	3.7	17.0	24.0
BC100FM	100	114.3	808	433	375	219	475	910	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>370	>50	47.00	13.06	3.7	17.0	32.0
BC125LM	125	139.7	1,100	560	540	324	525	1,200	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>540	>50	72.00	20.00	4.2	50.0	59.0
BC125FM	125	139.7	1,100	560	540	324	635	1,200	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>540	>50	72.00	20.00	4.2	50.0	71.0
BC150LM	150	168.3	1,100	560	540	324	525	1,200	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>540	>50	108.00	30.00	4.9	50.0	59.0
BC150FM	150	168.3	1,100	560	540	324	635	1,200	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>540	>50	108.00	30.00	4.9	50.0	74.0
BC200FM	200	219.1	1,429	705	724	406	775	1,530	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>700	>50	180.00	50.00	5.8	105.0	133.0
BC250FM	250	273.0	1,756	909	847	508	890	1,860	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>750	>50	288.00	80.00	7.0	210.0	197.0
BC300FM	300	323.9	2,070	1,062	1,008	610	1,005	2.170	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	>900	>50	405.00	112.50	7,8	350.0	319.0

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **1.5 м/с** | с магнитом

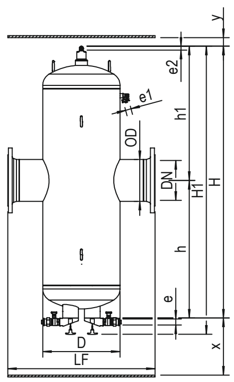
L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16) / M = Магнит



SPIROCOMBI MAGNET
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROCOMBI MAGNET
СВАРНЫЕ КОНЦЫ



SPIROCOMBI MAGNET
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ
С РАЗМЕРОМ ОТ DN 200

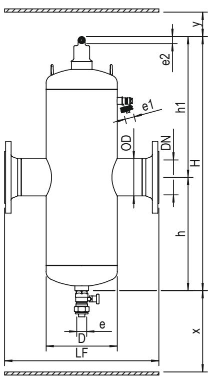
СТАНДАРТНЫЕ

SPIROCOMBI® – Стальные изделия без магнита – стандартный расход

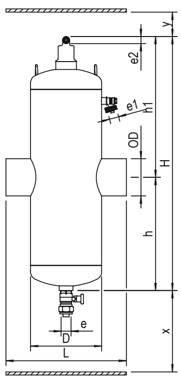
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	h1 [мм]	h [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	e1	наруж.	e	внутр.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. рас-ход [м³/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
BC050L	50	60.3	630	365	265	159	260	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	12.50	3.47	3.0	7.0	12.0
BC050F	50	60.3	630	365	265	159	350	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	12.50	3.47	3.0	7.0	17.0
BC065L	65	76.1	630	365	265	159	260	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	20.00	5.56	2.7	7.0	12.0
BC065F	65	76.1	630	365	265	159	350	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	20.00	5.56	2.7	7.0	18.0
BC080L	80	88.9	785	440	345	219	370	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	27.00	7.50	2.9	25.0	24.0
BC080F	80	88.9	785	440	345	219	470	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	27.00	7.50	2.9	25.0	31.0
BC100L	100	114.3	785	440	345	219	370	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	47.00	13.06	3.7	25.0	24.0
BC100F	100	114.3	785	440	345	219	475	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	47.00	13.06	3.7	25.0	33.0
BC125L	125	139.7	1,035	560	475	324	525	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	72.00	20.00	4.2	75.0	58.0
BC125F	125	139.7	1,035	560	475	324	635	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	72.00	20.00	4.2	75.0	70.0
BC150L	150	168.3	1,035	560	475	324	525	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	108.00	30.00	4.9	75.0	58.0
BC150F	150	168.3	1,035	560	475	324	635	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	108.00	30.00	4.9	75.0	73.0
BC200F	200	219.1	1,315	700	615	406	775	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	180.00	50.00	5.8	150.0	135.0
BC250F	250	273.0	1,730	900	830	508	890	G¾	(M)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	288.00	80.00	6.9	300.0	252.0
BC300F	300	323.9	2,025	1,055	970	610	1,005	G¾	(M)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	405.00	112.50	7.7	500.0	325.0

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **1.5 м/с** | без магнита

L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROCOMBI
ФЛАНЦЕВАЯ
КОНСТРУКЦИЯ



SPIROCOMBI
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

SPIROCOMBI® – Стальные изделия без магнита – стандартный расход

Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	h1 [мм]	h [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	e1	наруж.	e	внутр.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
BC350F	350	355.6	2,430	1,360	1,070	711	1,128	Rp¾	(M)	Rp2	(F)	R1	(M)	> 250	> 75	495.00	137.50	5,8	847.0	530.0
BC400F	400	406.4	2,760	1,530	1,230	813	1,226	Rp¾	(M)	Rp2	(F)	R1	(M)	> 250	> 75	645.00	179.17	6,4	1,260.0	735.0
BC450F	450	457.2	3,050	1,670	1,380	914	1,330	Rp¾	(M)	Rp2	(F)	R1	(M)	> 250	> 75	825.00	229.17	7,0	1,785.0	1,010.0
BC500F	500	508.0	3,370	1,830	1,540	1,016	1,430	Rp¾	(M)	Rp2	(F)	R1	(M)	> 250	> 75	1,035.00	287.50	7,7	2,442.0	1,490.0
BC600F	600	609.6	4,000	2,150	1,850	1,220	1,630	Rp¾	(M)	Rp2	(F)	R1	(M)	> 250	> 75	1,485.00	412.50	8,9	4,208.0	2,375.0
BC700F	700	711.0	4,488	2,394	2,094	1,420	1,840	Rp¾	(M)	Rp2	(F)	R1	(M)	> 250	> 75	1,955.00	543.06	10,2	6,629.0	3,600.0
BC800F	800	813.0	5,074	2,687	2,387	1,620	2,130	Rp¾	(M)	Rp2	(F)	R1	(M)	> 250	> 75	2,585.00	718.06	11,5	9,835.0	4,730.0

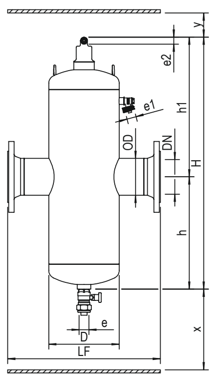
Раб.давление **макс. 10 бар**

Температура **макс. 110 °C**

Ном. скорость потока **1.5 м/с**

без магнита

L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROCOMBI
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROCOMBI® – Разъемные стальные изделия без магнита – стандартный расход

Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	h1 [мм]	h [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	DF [мм]	e1	наруж.	e	внутр.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. рас-ход [м³/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
BD050L	50	60.3	630	365	265	159	260	285	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 510	> 50	12.50	3.47	3.0	7.0	30.0
BD050F	50	60.3	630	365	265	159	350	285	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 510	> 50	12.50	3.47	3.0	7.0	35.0
BD065L	65	76.1	630	365	265	159	260	285	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 510	> 50	20.00	5.56	2.7	7.0	30.0
BD065F	65	76.1	630	365	265	159	350	285	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 510	> 50	20.00	5.56	2.7	7.0	36.0
BD080L	80	88.9	785	440	345	219	370	340	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 660	> 50	27.00	7.50	2.9	25.0	50.0
BD080F	80	88.9	785	440	345	219	470	340	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 660	> 50	27.00	7.50	2.9	25.0	58.0
BD100L	100	114.3	785	440	345	219	370	340	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 660	> 50	47.00	13.06	3.7	25.0	50.0
BD100F	100	114.3	785	440	345	219	475	340	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 660	> 50	47.00	13.06	3.7	25.0	60.0
BD125L	125	139.7	1,035	560	475	324	525	460	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 920	> 50	72.00	20.00	4.2	75.0	110.0
BD125F	125	139.7	1,035	560	475	324	635	460	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 920	> 50	72.00	20.00	4.2	75.0	123.0
BD150L	150	168.3	1,035	560	475	324	525	460	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 920	> 50	108.00	30.00	4.9	75.0	110.0
BD150F	150	168.3	1,035	560	475	324	635	460	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 920	> 50	108.00	30.00	4.9	75.0	126.0
BD200F	200	219.1	1,315	700	615	406	775	580	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,200	> 50	180.00	50.00	5.8	150.0	225.0
BD250F	250	273.0	1,730	900	830	508	890	715	G¾	(M)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 1,600	> 50	288.00	80.00	6.9	300.0	364.0
BD300F	300	323.9	2,025	1,055	970	610	1,005	840	G¾	(M)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 1,900	> 50	405.00	112.50	7.7	500.0	563.0

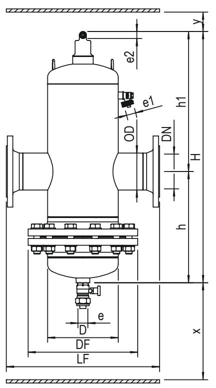
Раб.давление **макс. 10 бар**

Температура **макс. 110 °C**

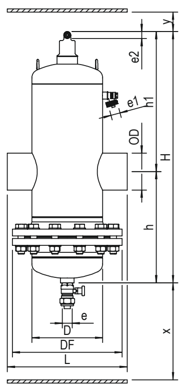
Ном. скорость потока **1.5 м/с**

без магнита

L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROCOMBI
РАЗЪЕМНОЕ ИЗДЕЛИЕ
HI-FLOW
(ПОВЫШЕННЫЙ РАСХОД)
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROCOMBI
РАЗЪЕМНОЕ ИЗДЕЛИЕ
HI-FLOW
(ПОВЫШЕННЫЙ РАСХОД)
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROCOMBI® – Стальные изделия без магнита – Hi-flow (повышенный расход)

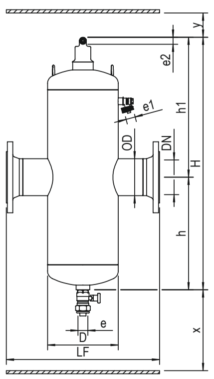
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	h1 [мм]	h [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	e1	наруж.	e	внутр.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. рас-ход [м^3/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
HC050L	50	60.3	910	505	405	159	260	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	25.00	6.94	11.7	10.0	18.0
HC050F	50	60.3	910	505	405	159	350	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	25.00	6.94	11.7	10.0	23.0
HC065L	65	76.1	910	505	405	159	260	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	40.00	11.11	11.9	10.0	18.0
HC065F	65	76.1	910	505	405	159	350	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	40.00	11.11	11.9	10.0	24.0
HC080L	80	88.9	1,145	620	525	219	370	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	54.00	15.00	12.4	37.0	36.0
HC080F	80	88.9	1,145	620	525	219	470	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	54.00	15.00	12.4	37.0	43.0
HC100L	100	114.3	1,145	620	525	219	370	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	94.00	26.11	14.7	37.0	36.0
HC100F	100	114.3	1,145	620	525	219	475	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	94.00	26.11	14.7	37.0	45.0
HC125L	125	139.7	1,570	825	745	324	525	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	144.00	40.00	16.9	115.0	90.0
HC125F	125	139.7	1,570	825	745	324	635	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	144.00	40.00	16.9	115.0	102.0
HC150L	150	168.3	1,570	825	745	324	525	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	215.00	59.72	19.2	115.0	90.0
HC150F	150	168.3	1,570	825	745	324	635	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	215.00	59.72	19.2	115.0	105.0
HC200F	200	219.1	1,995	1,040	955	406	775	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	360.00	100.00	23.4	230.0	195.0
HC250F	250	273.0	2,680	1,385	1,295	508	890	G¾	(M)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	575.00	159.72	27.5	500.0	343.0
HC300F	300	323.9	3,190	1,640	1,550	610	1,005	G¾	(M)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 200	> 50	810.00	225.00	31.2	830.0	484.0

SPIROCOMBI® – Стальные изделия без магнита – Hi-flow (повышенный расход)

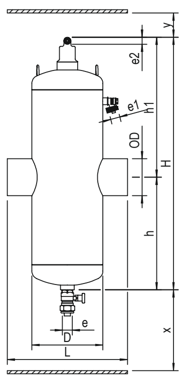
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	h1 [мм]	h [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	e1	наруж.	e	внутр.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. рас-ход [м^3/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
HC350F	350	355.6	3,510	1,900	1,610	711	1,128	Rp¾	(F)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 250	> 75	990.00	275.00	23.1	1,269.0	735.0
HC400F	400	406.4	3,930	2,120	1,810	813	1,226	Rp¾	(F)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 250	> 75	1,290.00	358.33	25.4	1,893.0	1,030.0
HC450F	450	457.2	4,360	2,330	2,030	914	1,330	Rp¾	(F)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 250	> 75	1,650.00	458.33	28.0	2,685.0	1,435.0
HC500F	500	508.0	4,830	2,560	2,270	1,016	1,430	Rp¾	(F)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 250	> 75	2,070.00	575.00	30.7	3,677.0	2,115.0
HC600F	600	609.6	5,740	3,020	2,720	1,220	1,630	Rp¾	(F)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 250	> 75	2,970.00	825.00	35.7	6,344.0	3,390.0
HC700F	700	711.0	6,620	3,460	3,160	1,420	1,840	Rp¾	(F)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 250	> 75	3,910.00	1,086.11	40.8	10,003.0	5,190.0
HC800F	800	813.0	7,518	3,912	3,606	1,620	2,130	Rp¾	(F)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 250	> 75	5,170.00	1,436.11	45,9	14,870.0	6,855.0

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **3 м/с** | без магнита

L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROCOMBI HI-FLOW
(ПОВЫШЕННЫЙ РАСХОД)
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROCOMBI HI-FLOW
(ПОВЫШЕННЫЙ РАСХОД)
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

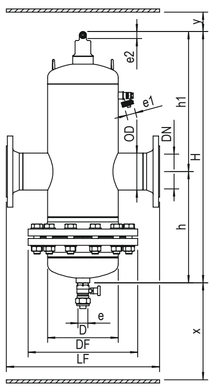
СПЕЦИАЛЬНЫЕ

SPIROCOMBI® – Разъемные стальные изделия без магнита – Hi-flow (повышенный расход)

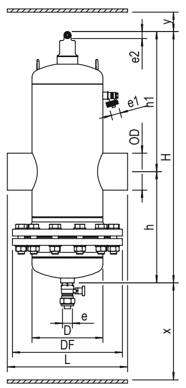
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	h1 [мм]	h [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	DF [мм]	e1	наруж.	e	внутр.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Δp при ном. расходе [кПа]	Объем [л]	Вес [кг]
HD050L	50	60.3	910	505	405	159	260	285	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 790	> 50	25.00	6.94	11.7	10.0	38
HD050F	50	60.3	910	505	405	159	350	285	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 790	> 50	25.00	6.94	11.7	10.0	43
HD065L	65	76.1	910	505	405	159	260	285	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 790	> 50	40.00	11.11	11.9	10.0	38
HD065F	65	76.1	910	505	405	159	350	285	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 790	> 50	40.00	11.11	11.9	10.0	44
HD080L	80	88.9	1,145	620	525	219	370	340	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,020	> 50	54.00	15.00	12.4	37.0	60
HD080F	80	88.9	1,145	620	525	219	470	340	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,020	> 50	54.00	15.00	12.4	37.0	68
HD100L	100	114.3	1,145	620	525	219	370	340	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,020	> 50	94.00	26.11	14.7	37.0	60
HD100F	100	114.3	1,145	620	525	219	475	340	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,020	> 50	94.00	26.11	14.7	37.0	70
HD125L	125	139.7	1,570	825	745	324	525	460	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,450	> 50	144.00	40.00	16.9	115.0	140
HD125F	125	139.7	1,570	825	745	324	635	460	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,450	> 50	144.00	40.00	16.9	115.0	153
HD150L	150	168.3	1,570	825	745	324	525	460	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,450	> 50	215.00	59.72	19.2	115.0	140
HD150F	150	168.3	1,570	825	745	324	635	460	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,450	> 50	215.00	59.72	19.2	115.0	156
HD200F	200	219.1	1,995	1,040	955	406	775	580	G¾	(M)	Rp1	(F)	R½	(M)	> 1,880	> 50	360.00	100.00	23.4	230.0	295
HD250F	250	273.0	2,680	1,385	1,295	508	890	715	G¾	(M)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 2,560	> 50	575.00	159.72	27.5	500.0	573
HD300F	300	323.9	3,190	1,640	1,550	610	1,005	840	G¾	(M)	Rp2	(F)	R½	(M)	> 3,070	> 50	810.00	225.00	31.2	830.0	1,018

Раб.давление **макс. 10 бар** | Температура **макс. 110 °C** | Ном. скорость потока **3 м/с** | без магнита

L = Сварные концы / F = Фланцевая конструкция (PN 16)



SPIROCOMBI
РАЗЪЕМНОЕ ИЗДЕЛИЕ
HI-FLOW
(ПОВЫШЕННЫЙ РАСХОД)
ФЛАНЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ



SPIROCOMBI
РАЗЪЕМНОЕ ИЗДЕЛИЕ
HI-FLOW
(ПОВЫШЕННЫЙ РАСХОД)
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СЕПАРАТОРЫ ВОЗДУХА И ШЛАМА

SPIROCROSS®

Все использованные здесь изображения служат только для наглядного представления изделий.
Некоторые особенности, например, используемый материал (латунь или сталь), могут изменяться.

EXCEPTIONAL GUARANTEE SPIRO Life UP TO 20 YEARS

Исключительная для данной отрасли промышленности гарантия на 20 лет

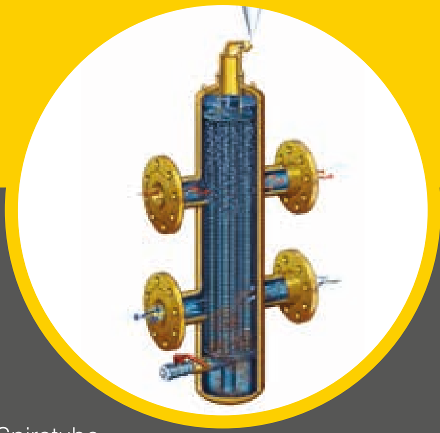
Минимальное смешивание потоков

Функции 3-в-1: обеспечение баланса, сепарация воздуха, сепарация шлама

Улучшенное энергосбережение

Экономия места, времени, затрат (3-в-1)

SPIROCROSS®



ПРЕИМУЩЕСТВА SPIROCROSS

- Три функции в одном устройстве
- Всего четыре соединения вместо восьми
- Оптимальный гидравлический баланс между основными и вспомогательными насосами
- Минимальное перемешивание жидкости благодаря использованию трубки Spirotube и оптимальный вариант перепада температур
- Активное отделение воздуха и шлама
- Отделяются и удаляются даже мельчайшие пузырьки воздуха и частицы шлама
- Минимальный постоянный перепад давления
- Компактная конструкция и ограниченная монтажная высота благодаря использованию трубки Spirotube
- Исключительная длительная гарантия

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СЕПАРАТОРЫ ВОЗДУХА И ШЛАМА SPIROCROSS

Хороший гидравлический баланс очень важен для систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также для технологических установок с отдельными контурами или несколькими группами и насосами. Эффективное удаление воздуха и шлама также способствует оптимальному функционированию установки. В компактном устройстве SpiroCross объединены функции обеспечения гидравлического баланса, сепарации воздуха и шлама.

Благодаря сочетанию трех функций в одном компактном устройстве клиенты могут экономить не только при покупке изделий, но и при их монтаже и обслуживании.

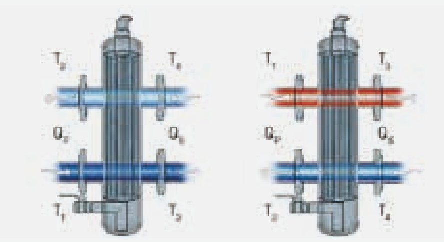
СЕПАРАЦИЯ ВОЗДУХА И ШЛАМА ПРИ ОПТИМАЛЬНОМ БАЛАНСЕ

Уникальная трубка Spirotube обеспечивает активное отделение воздуха и шлама в очень компактной конструкции и гарантирует оптимальный баланс с минимальным смешиванием потока. Хотя трубка Spirotube может улавливать мельчайшие микропузырьки и частицы шлама, она имеет открытую конструкцию, благодаря чему SpiroCross не закупоривается. Собранный шлам не оказывает какого-либо влияния на поток и перепады давления, так как он собирается за пределами основного потока.

КАК РАБОТАЕТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СЕПАРАТОР?

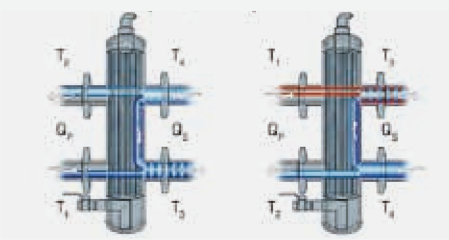
Гидравлический сепаратор компенсирует перепады в объемном расходе между основным (фактическая подача = Qp) и второстепенным контуром (потребность = Qs). Возможны три ситуации, описывающие функционирование гидравлического сепаратора в системе, которые представлены ниже.

Ситуация 1: $Qp = Qs\ \Delta Tp = \Delta Ts\ T2 = T4$



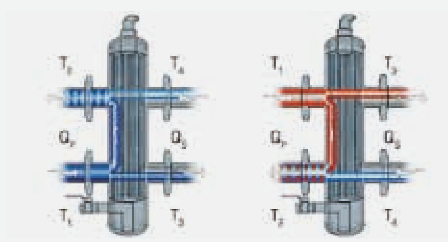
Охлаждение Нагрев

Ситуация 2: $Qp < Qs\ \Delta Tp > \Delta Ts\ T2 = T4$



Охлаждение Нагрев

Ситуация 3: $Qp > Qs\ \Delta Tp < \Delta Ts\ T1 = T3$



Охлаждение Нагрев

SPIROCROSS®

Латунные изделия

СТАНДАРТНЫЕ

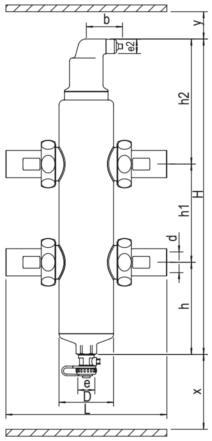
SPIROCROSS® – Латунные изделия

Артикул изделия	Диаметр соеди-нения	внутр.	H [мм]	h [мм]	h1 [мм]	h2 [мм]	D [мм]	L [мм]	b [мм]	e	наруж.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. рас-ход [м³/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Объем [л]	Вес [кг]
AX100	G1	(F)	462	135	144	183	80	236	52	G¾	(M)	R½	(M)	> 200	> 50	2.00	0.56	1.5	6.5
AX125	G1¼	(F)	462	135	144	183	80	236	52	G¾	(M)	R½	(M)	> 200	> 50	3.60	1.00	1.5	6.5
AX150	G1½	(F)	462	135	144	183	80	236	52	G¾	(M)	R½	(M)	> 200	> 50	5.00	1.39	1.5	6.5

Раб.давление
макс. 10 бар

Температура
макс. 110 °C

Ном. скорость потока
1.5 м/с



SPIROCROSS
ЛАТУНЬ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROCROSS® – Принадлежности для латунных изделий

Артикул изделия	Описание	Применимость
TAX150	Теплоизоляционный латунный набор SpiroCross	AX100/125/150

СТАНДАРТНЫЕ

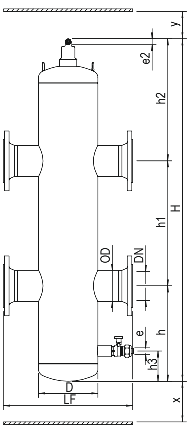
SPIROCROSS® – Стальные изделия

Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	h [мм]	h1 [мм]	h2 [мм]	h3 [мм]	D [мм]	L/LF [мм]	e	внутр.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. рас-ход [$м^3$/ч]	Ном. рас-ход [л/с]	Объем [л]	Вес [кг]
XC050L	50	60.3	815	238	240	337	100	159	260	Rp1	(F)	R½	(M)	> 75	> 50	12,50	3.47	12.0	13.0
XC050F	50	60.3	815	238	240	337	100	159	350	Rp1	(F)	R½	(M)	> 75	> 50	12.50	3.47	12.0	26.0
XC065L	65	76.1	905	251	305	349	100	159	260	Rp1	(F)	R½	(M)	> 75	> 50	20.00	5.56	13.0	19.0
XC065F	65	76.1	905	251	305	349	100	159	350	Rp1	(F)	R½	(M)	> 75	> 50	20.00	5.56	13.0	31.0
XC080L	80	88.9	999	270	360	369	110	219	370	Rp1	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	27.00	7.50	29.0	33.0
XC080F	80	88.9	999	270	360	369	110	219	470	Rp1	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	27.00	7.50	29.0	49.0
XC100L	100	114.3	1,261	351	460	450	110	219	370	Rp1	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	47.00	13.06	38.0	43.0
XC100F	100	114.3	1,261	351	460	450	110	219	475	Rp1	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	47.00	13.06	38.0	60.0
XC125L	125	139.7	1,546	443	560	543	130	324	525	Rp1	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	72.00	20.00	105.0	95.0
XC125F	125	139.7	1,546	443	560	543	130	324	635	Rp1	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	72.00	20.00	105.0	119.0
XC150L	150	168.3	1,781	505	670	606	130	324	525	Rp1	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	108.00	30.00	123.0	110.0
XC150F	150	168.3	1,781	505	670	606	130	324	635	Rp1	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	108.00	30.00	123.0	140.0
XC200F	200	219.1	2,321	675	870	776	170	406	775	Rp1	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	180.00	50.00	252.0	274.0
XC250F	250	273.0	2,870	835	1,100	935	215	508	890	Rp2	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	288.00	80.00	501.0	413.0
XC300F	300	323.9	3,388	996	1,295	1,097	245	610	1,005	Rp2	(F)	R½	(M)	> 100	> 50	405.00	112.50	859.0	656.0

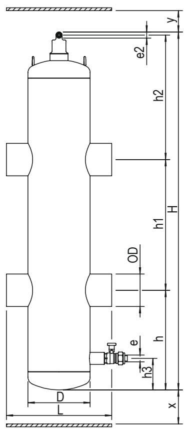
Раб.давление
max. 10 bar

Температура
max. 110 °C

Ном. скорость потока
1,5 m/s



SPIROCROSS
ФЛАНЦЕВАЯ
КОНСТРУКЦИЯ



SPIROCROSS
СВАРНЫЕ КОНЦЫ

СТАНДАРТНЫЕ

SPIROCROSS® R

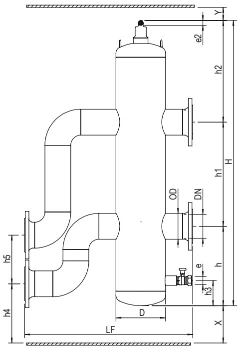
Артикул изделия	DN	OD [мм]	H [мм]	h [мм]	h1 [мм]	h2 [мм]	h3 [мм]	D [мм]	L [мм]	h4 [мм]	h5 [мм]	e	внутр.	e2	наруж.	x [мм]	y [мм]	Ном. расход [м³/ч]	Ном. расход [л/с]	Объем [л]	Вес [кг]
XC065FK45A01	65	76.1	903	250	305	348	99	159	462	160	215	Rp1	(F)	R½	(M)	56	>50	20.00	5.56	15.0	31.0
XC100FK45A01	100	114.3	1,259	350	460	449	111	219	744	160	215	Rp1	(F)	R½	(M)	63	>50	47.00	13.06	45.0	67.0

Раб.давление **макс. 10 бар**

Температура **макс. 110 °C**

Ном. скорость потока **1.5 м/с**

Изделие недоступно в Великобритании



ПОД ЗАКАЗ Более подробная информация о наших изделиях под заказ представлена на странице 32.

SPIROCROSS® – Принадлежности для стальных изделий

Артикул изделия	Описание	Применимость
TBX050	Стальной теплоизоляционный набор SpiroCross	XC050F/L
TBX065	Стальной теплоизоляционный набор SpiroCross	XC065F/L
TBX080	Стальной теплоизоляционный набор SpiroCross	XC080F/L
TBX100	Стальной теплоизоляционный набор SpiroCross	XC100F/L
TBX125	Стальной теплоизоляционный набор SpiroCross	XC125F/L
TBX150	Стальной теплоизоляционный набор SpiroCross	XC150F/L

SPIROCARE® – Анализ и рекомендации

Являясь лидирующим экспертом в области обеспечения качества воды в системах, компания Spirotech представляет простые в использовании средства анализа, которые обеспечивают для установщиков систем, домовладельцев, местных органов власти и жилищно-строительных ассоциаций возможность проведения профессиональной лабораторной проверки качества воды.

ПРОСТОЙ И ПОЛЕЗНЫЙ АНАЛИЗ

SpiroCare ProLab Analysis представляет собой простой в применении набор для отбора проб воды и получении информации о параметрах жидкости в системе. Затраты на транспортировку проб, проведение анализа и формирование отчета уже полностью включены в стоимость. Выберите необходимый язык, заполните форму вручную (предварительно распечатав ее) или на компьютере и отправьте пробы воды в специализированную лабораторию компании Spirotech в отправленном Вам до этого конверте. После получения проб результаты анализа будут направлены Вам в течение нескольких рабочих дней, что позволит Вам быстро и эффективно продолжить работу над проектом системы. Основной целью, которую ставит перед собой компания Spirotech, является обеспечение надежности и повышение производительности системы, поэтому в направленном Вам отчете будет представлен не только анализ воды: там также будут предложены возможные корректирующие мероприятия или варианты модернизации системы. При необходимости компания может предоставить специализированный анализ и конкретные рекомендации к нему. Анализ SpiroCare Pro- Lab Analysis можно использовать для проверки качества воды при замене котла или радиатора, для проверки воды до или после промывки системы или в качестве средств проверки состояния системы.

ОТЧЕТ

Более того, анализ SpiroCare ProLab Analysis упрощает процедуру получения гарантии от производителя оборудования, так как все большее число производителей требуют проведение анализа качества воды перед предоставлением гарантии на свое оборудование.

ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Теплоизоляционные наборы

Комплект для промывки домашних отопительных систем

Продукты для анализа системы

Вспомогательные принадлежности

Все использованные здесь изображения служат только для наглядного представления изделий.
Некоторые особенности, например, используемый материал (латунь или сталь), могут изменяться.

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАБОРЫ

SPIROTECH® – Теплоизоляционные наборы

Артикул изделия	Описание	Применимость	Вес [кг]
TAB050	Теплоизоляционный набор SpiroTop	AB050, AB050/030	0.37
TAR200	Теплоизоляционный набор для горизонтальных соединений 2"	AA200, AE200	1.04
TUR100	Теплоизоляционный набор для универсальных соединений	UE022WH, UE022WHA0, UE028WH, UE075WH, UE100WH, UE022WJ, UE028WJ, UE075WJ, UE100WJ, UA022W, UA028W, UA075W, UA100W	0.52
TAR100V	Теплоизоляционный набор для вертикальных соединений	AA022V, AA075V, AA100V, AE022V, AE075V, AE100V	0.47
TAA150	Латунный теплоизоляционный набор Air	AA022, AA075, AA100, AA125, AA150	0.17
TAE150	Латунный теплоизоляционный набор Dirt	AE022, AE075, AE100, AE125, AE150	0.15
TUE125	Универсальный теплоизоляц. набор Dirt	UE125WJ	0.60
TUE150	Универсальный теплоизоляц. набор Dirt	UE150WJ	0.60
TUE200	Универсальный теплоизоляц. набор Dirt	UE200WJ	0.60
TBX050	Стальной теплоизоляц. набор SpiroCross	XC050F/L	3.60
TBX065	Стальной теплоизоляц. набор SpiroCross	XC065F/L	3.70
TBX080	Стальной теплоизоляц. набор SpiroCross	XC080F/L	7.10
TBX100	Стальной теплоизоляц. набор SpiroCross	XC100F/L	7.60
TBX125	Стальной теплоизоляц. набор SpiroCross	XC125F/L	10.00
TBX150	Стальной теплоизоляц. набор SpiroCross	XC150F/L	10.80
TAX150	Латунный теплоизоляц. набор Cross	AX100/125/150	0.40
TB050	Стальной теплоизоляционный набор	BA050F/L, BA065F/L, BE050F/L, BE065F/L, BE050FM/LM, BE065FM/LM	0.40
TB080	Стальной теплоизоляционный набор	BA080F/L, BA100F/L, BE080F/L, BE100F/L, BE080FM/LM, BE100FM/LM	2.45
TB125	Стальной теплоизоляционный набор	BA125F/L, BA150F/L, BE125F/L, BE150F/L	5.42

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROTECH® – Spüladapter und weiteres Zubehör

Артикул изделия	Описание	Дополнительная информация	Вес [кг]
TMA05	Устройство контроля объема подачи (размер внутреннего соединения ½")	SpiroVent Superior – Изделия с автоматической дозаливкой (без S4A-R)	1.17
TMA06	Устройство предотвращения противотока (размер внутреннего соединения ¾")	SpiroVent Superior – Изделия с автоматической дозаливкой (без S4A-R)	1.17
CTR075	Средство быстрой промывки SpiroPlus RapidCleanse	Эксцентриковый зажим типа «Camlock» или ¾"	9.0
G14.452	Индикаторная бумага для проверки уровня pH	-	0.2
G18.660	Индикат. полоски EDTA для промывочного агента Cleaner	-	0.2
G18.678	Индикаторные полоски для определения жесткости воды	-	0.1
G19.262	Индикаторные полоски для средств антикоррозионной защиты Protector	-	0.2
G18.789	Рефрактометр	-	0.4
G18.791	Карманный комбинированный измеритель pH + EC + TDS	-	0.2
CTA0109	Лабораторный анализ SpiroCare Prolab Analysis	Разработано для домашних установок (с доставкой)	0.5
CTA1111	Анализ системы SpiroCare System Analysis	Разработано для промышленных установок (2 бутыли x 250 мл) – без доставки	0.2
CTA1309	Анализ системы SpiroCare System Analysis	Разработано для промышленных установок (6 бутылей x 250 мл) – без доставки	0.4
CTF075	Промывочный патрубок	Подробности см. для SpiroPlus	0.4
UP022	Набор SpiroPlus DN022	-	4.6
UP028	Набор SpiroPlus DN028	-	4.8

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

SPIROTECH® – Принадлежности для SpiroVent Superiors

Артикул изделия	Описание	Применимость
G60.649	Дозирующий насос 3.9 л/ ч – 7 бар	G60.638
G60.650	Дозирующий насос 4.8 л/ ч – 10 бар	G60.639
G32.116	Дозирующий бак 60л	G60.638/G60.639/G60.640
G60.653	Инжекторный клапан (RVS)	G60.638/G60.639/G60.640
G60.775	Обратный клапан	G60.638/G60.639/G60.640
G32.020	Датчик давления с кабелем длиной 3 м	G60.638/G60.639/G60.640
G32.030	Соединители, 4-штырьковые соединители	G60.638/G60.639/G60.640
G60.776	Соединители с кабелем, 4-штырьковые соединители с кабелем длиной 2 м	G60.640
G60.777	Соединители, 5-штырьковые соединители	G60.638/G60.639/G60.640
G60.648	Базовый модуль для водоумягчителя, центральное соединение 3200	G60.638/G60.639/G60.640
G60.644	Картридж 4 л(14.560 l/°dH)	G60.638/G60.639/G60.640
G60.645	Картридж 7 л (25.480 l/°dH)	G60.638/G60.639/G60.640
G60.646	Картридж 14 л (50.960 l/°dH)	G60.638/G60.639/G60.640
G60.647	Картридж 30 л (109.200 l/°dH)	G60.638/G60.639/G60.640

TAB050

TAR200

TAR100V

TUR100

TAA150

TBX065

TBX100

TAX150

TUE100

TB080

КАРМАННЫЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ SPIROPLUS

ПРОМЫВОЧНЫЙ ПАТРУБОК

НАБОР SPIROPLUS

ИНДИКАТОРНАЯ БУМАГА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ УРОВНЯ PH SPIROPLUS

СРЕДСТВО ДЛЯ БЫСТРОЙ ПРОМЫВКИ SPIROPLUS RAPIDCLEANSE

ЛАБОРАТОРНЫЙ АНАЛИЗ SPIROCARE PROLAB ANALYSIS

АНАЛИЗ СИСТЕМЫ SPIROCARE SYSTEM ANALYSIS

SPIROTECH

Контактная информация

SPIROTECH® bv Head Office

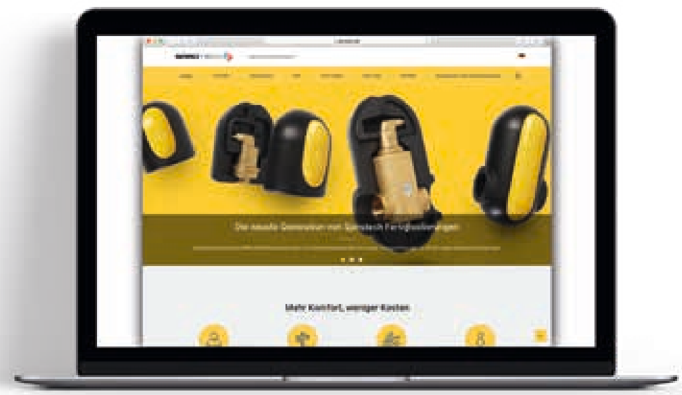
Postbus 207 5700 AE Helmond Churchilllaan 52 5705 BK Helmond T +31 (0) 492 578 989 F +31 (0) 492 541 245 info@spirotech.com	Bank: BIC: Swift: BTW: HR nr:	ABN-AMRO Bank NL23ABNA052.31.72.168 ABNANL2A NL-007020995 B01 17061117, Eindhoven, NL	

DISCLAIMER

Modifications and printing/typographic errors reserved. Valid from: 01.01.2018

For further details on lead times, product availability, costs, terms and conditions, please visit our website.

www.spirotech.com



ПОСЕТИТЕ НАШ ВЕБ-САЙТ И НАЙДИТЕ ПОДХОДЯЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ

Системы отопления, охлаждения и кондиционирования воздуха являются сложными системами, особенно, когда они интегрируются с другими системами и процессами, что затрудняет возможность поиска неисправностей, анализа и решения проблем. Эксперты компании Spirotech хотели бы поделиться с Вами уникальной информацией и предложить обзор общих «симптомов», причин и способов устранения возникающих проблем.

МАКСИМАЛЬНОЕ ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Компания Spirotech является лидирующим экспертом в области обеспечения качества воды в системах. Мы являемся семейной компанией с более чем 60-летним опытом в области разработки технических решений для предотвращения появления и удаления воздуха и шлама в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, для экономии энергии, повышения комфорта, снижения износа и выкрашивания, а также для обеспечения максимального срока безотказной работы. Наши общепризнанные надежные стандартные и специализированные технические решения помогают значительно повысить производительность и защитить инвестиции. Вместе с нашими партнерами, поставщиками и инвесторами мы создаем высокоценные качественные технические решения для жилых и нежилых зданий, а также производственных процессов. Компания Spirotech представлена обширной сетью тщательно отобранных импортеров в более чем 70 странах.

Главный офис компании Spirotech
Postbus 207
5700 AE Helmond, NL
Телефон +31 (0) 492 578 989
Факс +31 (0) 492 541 245
www.spirotech.com
info@spirotech.com

G10.472_00

SPIROTECH

максимальное повышение эффективности